

四川省眉山市山宝机械模具有限公司饲料机械配件项目

竣工环境保护验收意见

2024年4月1日，四川省眉山市山宝机械模具有限公司饲料机械配件项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设性质：新建。

建设地点：四川省眉山市东坡区尚义路口6号

建设规模及内容：租用四川迅雷威机械制造有限公司闲置厂房，新设立饲料机械配件项目，新建饲料机械配件生产线和配件辅助设备生产线各1条，同时扩建升级原有环模生产线。项目建成后全厂年产环模5000个、压辊6000个、筛网15万平方米、平模6000个、灰盖3000件、偏心轴500件、其它配件600件、平模清理机30台、环模修复机30台、平模修复机50台。

项目劳动定员：全厂劳动定员40人。

生产制度：每天工作8小时，年工作日300天。

（二）建设过程及环保审批情况

2022年2月24日，东坡区经济和信息化局以“川投资备【2202-511402-07-02-300637】JXQB-0037号”文对四川省眉山市山宝机械模具有限公司饲料机械配件项目准予备案。2022年12月，由眉山宏德环境技术有限公司编制完成了《四川省眉山市山宝机械模具有限公司饲料机械配件项目环境影响报告表》；2023年1月10日，眉山市东坡生态环境局以眉市环建东【2023】2号文对该项目环境影响报告表作了批复。该项目于2023年3月开工建设，目前，项目在进行试运行，运行稳定，具备验收条件。

（三）投资情况

本项目总投资为4200万元，环保投资约为17万元，约占本项目总投资的0.4%。

（四）验收范围

本次验收监测范围为：1#车间、2#车间，建成后形成全厂年产环模 5000 个、压辊 6000 个、筛网 15 万平方米、平模 6000 个、灰盖 3000 件、偏心轴 500 件、其它配件 600 件、平模清理机 30 台、环模修复机 30 台、平模修复机 50 台。食堂、危废暂存间等辅助设施以及涉及的废水、废气、噪声、固废污染防治设施。

二、工程变动情况

经对照环评文件、环评批复和工程实际交工资料，本项目建设发生的主要变动如下：

1、生产规模发生变化。原环评规划项目建成后全厂年产环模 5000 个，压辊 6000 个，锤片 100 万片、筛网 15 万平方米、平模 6000 个、灰盖 3000 件、偏心轴 500 件、其它配件 600 件、平模清理机 30 台、环模修复机 30 台、平模修复机 50 台。现实际项目建成后全厂年产环模 5000 个、压辊 6000 个、筛网 15 万平方米、平模 6000 个、灰盖 3000 件、偏心轴 500 件、其它配件 600 件、平模清理机 30 台、环模修复机 30 台、平模修复机 50 台，取消了锤片生产。

2、总平面布置变化。项目取消了锤片生产，取消了热处理工序，因此总平面布置有所变化。但未导致环境防护距离范围变化且新增敏感点。

3、生产工艺变化。项目取消了锤片生产，因此项目无锤片的生产工艺流程；项目压辊生产工艺流程中取消了渗碳淬火、热处理回火工序，生产中产生污染物减少；项目筛网生产工艺流程中取消了氮化、整形、涂油防护工序；项目平模增加了去毛刺机及清洗机用于去毛刺及清洗，去毛刺机及清洗机不产生废水。因上述原因项目原辅材料较原环评减少，设备较原环评发生变动但未导致污染物排放量增加；

4、废气污染防治措施变化。原环评筛网、平模氮化产生的氮化废气（污染物主要为氨气）燃烧处理后通过 15m 高的排气筒高空排放。现实际筛网不进行氮化工序，平模氮化产生的少量氨气通过水泵水循环吸收后通过 15m 排气筒排放。氮化废气吸收废水通过进入厂区一体化污水处理系统处理后进入园区污水处理厂。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

生活污水经化粪池处理后与氮化废气吸收废水及经隔油池处理后的环模平模清洗废水一起经过厂区内一体化污水处理设施处理达到金象污水处理厂接管标准后进入园区污水处理厂处理，园区污水处理达《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类水域标准要求后排入醴泉

河。

（二）废气

项目氮化废气实际使用水泵水循环吸收装置净化处理氨气后经 15m 高排气筒（P1）排放；切割过程产生的粉尘经过挡板+厂房墙体+自然沉降至车间地面；食堂油烟通过油烟净化器处理后由烟气管道排放。

（三）噪声

项目按环评论证内容完成了噪声处理设施建设。

（四）固废

本项目运营期产生的固废有生活垃圾、金属屑、切割金属粉尘沉降物、废包装材料、废机油、废油桶、废乳化液桶、废含油抹布及手套。项目生活垃圾收集后交由环卫部门统一清运处理；金属屑、切割金属粉尘沉降物、废包装材料外售至废品回收站。危险废物（废机油、废油桶、废乳化液桶、废含油抹布及手套）收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位清运处置。项目各项固废落实了环评的处置要求，固废得到了妥善处置，去向明确。

四、环境保护设施调试效果

（1）废气监测结果

在检测期间油烟检测结果满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）表 2 中标准限值要求。无组织废气检测中，1#-4#总悬浮颗粒物检测结果均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中标准限值要求；1#-4#氨检测结果均满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）的标准。

（2）噪声监测结果

验收监测期间，噪声检测中，1#-4#昼间噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准限值要求。

（3）污染物排放总量

根据项目环评、批复及建设项目主要污染物排放总量审核登记表知，全厂废气年排放总量控制指标为：VOCs：0.0304t/a；废水年排放总量控制指标为：CODcr：0.26t/a，氨氮：0.05t/a。本项目取消了压辊的淬火及回火工序及锤片的生产，因此无VOCs及焊接颗粒物的排放。根据四川环华盛锦环境检测有限公司《检测报告》（环盛检字（2023）第10-034号），项目废水核算

结果：废水企业排口COD0.19t/a、NH₃-N0.045t/a，项目COD、NH₃-N排放量满足总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

本项目为新建项目，施工期间至今未收到污染事故和扰民投诉，根据验收监测单位检测结论，项目运行期间废气达标排放、噪声不扰民，废水、固体废物均得到妥善处置，未发生污染事故和扰民事件，工程建设对区域环境质量无明显影响。

六、验收结论

四川省眉山市山宝机械模具有限公司饲料机械配件项目环保审查、审批手续完备，配套的废水、废气、噪声、固废污染防治设施已按环评要求建成和落实，环保管理符合相关要求，废气污染物达标排放，废水污染物达标排放，噪声按照环评设计处置，固废按照环评设计及批复要求处置符合建设项目竣工环境保护验收条件，验收组一致同意通过废水、废气、噪声、固废污染防治设施的验收。

七、验收人员信息

见附表。



附表：

四川省眉山市山宝机械模具有限公司饲料机械配件项目项目竣工环境保护验收组信息表

序号	类别	姓名	单位	职务/职称	电话	签名
1	建设单位	侯建群	山宝公司	行政部主任	1508078660	侯建群
2	专业	孙波	节能中心	高工	13183856553	孙波
3	技术专家	袁	四川省环境科学研究院	高工	13699406240	袁
4		王	四川省环境科学研究院	高工	13608610666	王