

年产 30000 吨铝合金节能型材项目  
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：四川省皇佳蓝卡铝业有限公司

编制单位：四川省皇佳蓝卡铝业有限公司

二〇二四年五月

建设单位：四川省皇佳蓝卡铝业有限公司

法人代表：龙培军

编制单位：四川省皇佳蓝卡铝业有限公司

法人代表：龙培军

项目负责人：龙培军

建设单位：四川省皇佳蓝卡铝业有限公司	编制单位：四川省皇佳蓝卡铝业有限公司
电话：13709055550	电话：13709055550
传真：/	传真：/
邮编：620800	邮编：620800
地址：四川彭山经济开发区产业大道48号	地址：四川彭山经济开发区产业大道48号

## 目录

表一	项目概况 .....	1
表二	工程建设内容 .....	1
表三	主要污染源、污染物处理和排放 .....	25
表四	建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定 .....	31
表五	验收监测质量保证及质量控制 .....	35
表六	验收监测内容 .....	38
表七	验收监测结果 .....	40
表八	环境管理执行情况检查 .....	48
表九	验收监测结论 .....	51

### 附图目录

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目平面布置图
- 附图 3 项目外环境关系图
- 附图 4 项目现场图

### 附件目录

- 附件 1 企业投资备案表
- 附件 2 环评批复
- 附件 3 营业执照
- 附件 4 不动产权证书
- 附件 5 排污许可证
- 附件 6 危废协议
- 附件 7 同意皇佳蓝卡排水的函
- 附件 8 检测报告

## 前言

四川省皇佳蓝卡铝业有限公司地址位于四川彭山经济开发区产业大道 48 号，公司专业从事铝合金型材生产。2023 年四川省皇佳蓝卡铝业有限公司决定投资 15000 万元建设“年产 30000 吨铝合金节能型材”，该项目于眉山市彭山区发展和改革局备案，备案号：川投资备【2104-511422-04-01-592301】FGQB-0100 号，该项目建设内容为：生产车间、综合楼、设备房及项目配套的供电、供气工程、给排水工程的建设等，生产规模：年产 30000 吨节能铝合金型材。2023 年 9 月编制了《四川省皇佳蓝卡铝业有限公司年产 30000 吨铝合金节能型材项目环境影响报告表》，并于 2023 年 9 月 25 日取得眉山市彭山生态环境局关于《四川省皇佳蓝卡铝业有限公司年产 30000 吨铝合金节能型材项目环境影响报告表的批复》（眉市环建彭〔2023〕13 号）。

该项目实际总投资为 12000 万元。该项目分期进行建设，一期建设生产车间、综合楼、设备房及项目配套的供电、供气工程、给排水工程的建设等，实现年产 20000 吨铝合金节能型材的生产能力。与项目有关的设施也建成并已投入使用，且主要生产系统和安全、环保设施等工况稳定且正常运行，具备竣工验收监测条件。项目进行分期验收，本次验收仅对年产 20000 吨铝合金节能型材生产线进行验收。

根据国家生态环境部的相关规定和要求，我公司根据项目实际情况、查阅了相关技术资料并编制了监测方案。并委托四川锡水金山环保科技有限公司、四川环华盛锦环境检测有限公司于 2024 年 3 月 21 日至 22 日、2024 年 4 月 11 日至 12 日对该项目开展了现场监测，对该项目中废气、废水、噪声等污染源排放现状、环保管理、环保制度及各类环保治理设施的运行状况进行了检查，在综合各种资料数据的基础上，编制本项目竣工环境保护验收监测表。

表一 项目概况

建设项目名称	年产 30000 吨铝合金节能型材项目				
建设单位名称	四川省皇佳蓝卡铝业有限公司				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/>				
建设地点	四川彭山经济开发区产业大道 48 号（东经 103 度 48 分 26.932 秒，北纬 30 度 13 分 5.835 秒）				
主要产品名称	铝合金节能型材				
设计生产能力	年产 30000 吨铝合金节能型材				
实际生产能力	年产 20000 吨铝合金节能型材				
项目环评时间	2023 年 9 月	开工建设时间	2023 年 10 月		
项目竣工时间	2023 年 12 月	验收现场监测时间	2024 年 3 月、4 月		
环评报告表审批部门	眉山市彭山生态环境局	环评报告表编制单位	眉山宏德环境技术有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	15000 万元	环保投资总概算	1200 万元	比例	8.00%
实际投资	12000 万元	实际环保投资	1200 万元	比例	10.00%
验收监测依据	<p><b>1、环境保护法规及规范文件</b></p> <p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日起施行）；</p> <p>(2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018.12.29 修订）；</p> <p>(3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018.10.26 修订）；</p> <p>(4) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017.6.27 修订）；</p> <p>(5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018.12.29 修订）；</p> <p>(6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020.4.29 修订）；</p> <p>(7) 《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉》（国环规环评〔2017〕4 号）；</p>				

	<p>(8) 《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类〉的公告》(生态环境部公告(公告 2018 年第 9 号));</p> <p>(9) 《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单(试行)的通知》(环办环评函〔2020〕688 号)。</p> <p><b>2、工程资料及相关批复文件</b></p> <p>(1) 《眉山市彭山生态环境局关于四川省皇佳蓝卡铝业有限公司年产 30000 吨铝合金节能型材项目环境影响报告表的批复》(眉山市彭山生态环境局, 眉市环建彭〔2023〕13 号, 2023 年 9 月 25 日);</p> <p>(2) 《四川省皇佳蓝卡铝业有限公司年产 30000 吨铝合金节能型材项目环境影响报告表》(眉山宏德环境技术有限公司, 2023 年 9 月);</p> <p>(3) 建设项目环保设施设计、施工等资料。</p>
<p>验收监测评价标准、编号、级别、限值</p>	<p><b>1、执行标准</b></p> <p>根据项目验收执行环境影响评价报告表中的排放标准, 具体如下:</p> <p>(1) 废水: 项目初期雨水经沉淀池处理后, 作为道路和地坪冲洗水抑尘, 不外排; 食堂废水经隔油池处理后汇同生活污水经厂区化粪池处理, 生产废水经厂区污水处理站处理后满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准、园区污水处理厂进水水质要求后进入园区污水管网(总铝参照《电镀污染物排放标准》(GB 21900-2008)), 经园区污水处理厂处理达《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III 类标准后排至毛河。</p> <p>(2) 废气: 硫酸雾执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996) 二级标准, 烟尘、二氧化硫、氮氧化物参考《四川省工业炉窑大气污染综合治理实施清单》中推荐浓度限值; VOCs 执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017) 表 5 中相应标准, 挥发性有机物厂内无组织执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019) A.1 排放限值, 食堂油烟执行《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001) 中限值标准。</p> <p>(3) 噪声: 执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准。</p>

(4) 一般工业固体废物的暂存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)相关要求。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中相关要求,危险废物转移执行《危险废物转移联单管理办法》中相关要求。

## 2、环评、验收执行标准对照

项目验收监测标准与环评标准限值见表 1-1。

表 1-1 环评、验收监测执行标准对照表

类型	污染因子		环评标准	验收标准
有组织废气	卧喷车间 固化有机 废气、固化 天然气燃 烧废气 (P1)	/	《四川省固定污染源 大气挥发性有机物排 放标准》 (DB51/2377-2017)	《四川省固定污染源 大气挥发性有机物排 放标准》 (DB51/2377-2017)
		VOCs	60mg/m <sup>3</sup> , 3.4kg/h	60mg/m <sup>3</sup> , 3.4kg/h
		/	《四川省工业炉窑大 气污染综合治理实施 清单》	《四川省工业炉窑大 气污染综合治理实施 清单》
		SO <sub>2</sub>	200mg/m <sup>3</sup>	200mg/m <sup>3</sup>
		NO <sub>x</sub>	300mg/m <sup>3</sup>	300mg/m <sup>3</sup>
		颗粒物	30mg/m <sup>3</sup>	30mg/m <sup>3</sup>
	酸洗废气 (P2)	/	《大气污染物综合排 放标准》(GB16297 -1996)	《大气污染物综合排 放标准》(GB16297 -1996)
		硫酸雾	45mg/m <sup>3</sup> , 1.5kg/h	45mg/m <sup>3</sup> , 1.5kg/h
	食堂油烟 (P3)	/	《饮食业油烟排放标 准》(GB18483-2001)	《饮食业油烟排放标 准》(GB18483-2001)
		油烟	2.0mg/m <sup>3</sup>	2.0mg/m <sup>3</sup>
废水	食堂废水、 生活污水、 生产废水	/	《污水综合排放标 准》(GB8978-1996) 三级标准	《污水综合排放标 准》(GB8978-1996) 三级标准
		pH	6~9	6~9
		COD <sub>Cr</sub>	500	500
		BOD <sub>5</sub>	300	300
		氟化物	20	20
		石油类	20	20

		LAS	20	20
		动植物油	100	100
		/	园区污水处理站设计 进水指标	园区污水处理站设计 进水指标
		SS	200	200
		氨氮	30	30
		T-N	40	40
		T-P	5	5
		/	《电镀污染物排放标准》(GB 21900-2008)	《电镀污染物排放标准》(GB 21900-2008)
		总铝	3.0	3.0
无 组 织 废 气		/	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)
		颗粒物	1.0mg/m <sup>3</sup>	1.0mg/m <sup>3</sup>
		NO <sub>x</sub>	0.12mg/m <sup>3</sup>	0.12mg/m <sup>3</sup>
		SO <sub>2</sub>	0.4mg/m <sup>3</sup>	0.4mg/m <sup>3</sup>
		硫酸雾	1.2mg/m <sup>3</sup>	1.2mg/m <sup>3</sup>
		/	恶臭污染物排放标准 GB 14554-93	恶臭污染物排放标准 GB 14554-93
		氨(氨气)	1.5mg/m <sup>3</sup>	1.5mg/m <sup>3</sup>
		/	《四川省固定污染源 大气挥发性有机物排 放标准》 (DB51/2377-2017)	《四川省固定污染源 大气挥发性有机物排 放标准》 (DB51/2377-2017)
		VOCs	2.0mg/m <sup>3</sup>	2.0mg/m <sup>3</sup>
厂 界 噪 声		/	《工业企业厂界环境 噪声排放标准》 GB12348-2008)3类	《工业企业厂界环境 噪声排放标准》 GB12348-2008)3类
		昼间	65dB(A)	65dB(A)
		夜间	55dB(A)	55dB(A)

### 3、总量控制指标

#### (1) 环评及批复要求

根据项目环评及批复知，项目总量控制指标为：

废气：VOCs：0.1628t/a、SO<sub>2</sub>：0.24t/a、NO<sub>x</sub>：1.122t/a、颗粒物：



	<p>1.9389t/a。</p> <p>废水：COD：1.3643t/a、NH<sub>3</sub>-N：0.0682t/a、TP：0.0136t/a。</p> <p>(2) 排污许可</p> <p>四川省皇佳蓝卡铝业有限公司已填报，并取得排污许可证（许可证编号：91511422MA6B3AP00W001P）。</p>
--	--

## 表二 工程建设内容

### 一、工程建设内容

#### 1、验收项目概况

2021年5月8日，彭山区发展和改革局对“年产30000吨铝合金节能型材项目”进行了备案，备案号：川投资备【2104-511422-04-01-592301】FGQB-0100号。2023年9月，由眉山宏德环境技术有限公司编制完成了《四川省皇佳蓝卡铝业有限公司年产30000吨铝合金节能型材项目环境影响报告表》；2023年9月25日，眉山市彭山生态环境局以眉市环建彭〔2023〕13号文对该项目环境影响报告表作了批复。

该项目分期进行建设，目前，项目一期在进行试运行，运行稳定，具备验收条件，根据中华人民共和国环境保护部2017年11月22日颁布《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉》（国环规环评〔2017〕4号）及附件所规定要求，编制了“年产30000吨铝合金节能型材项目”竣工环境保护验收监测报告表。本次验收内容为项目的主体工程、环保设施及其他配套设施。

根据项目环评和批复要求以及实际排污情况制定监测方案，我公司委托四川锡水金山环保科技有限公司及四川环华盛锦环境检测有限公司对污染源进行了检测。根据资料查阅、现场查验和验收监测结果，按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染物影响类》要求，编制完成了《四川省皇佳蓝卡铝业有限公司年产30000吨铝合金节能型材项目竣工环境保护验收监测报告表》。

#### 2、地理位置及平面布置

##### （1）地理位置

本项目位于四川彭山经济开发区产业大道48号（东经103度48分26.932秒，北纬30度13分5.835秒），与环评报告和批复中建设地址一致。项目地理位置见附图1。

##### （2）外环境关系

本项目为新建项目，位于四川彭山经济开发区产业大道48号；经现场踏勘，项目外环境关系如下：

东面：项目东面87m处为石化大道，东面为空地（规划为工业用地）。

东南面：项目东南面为空地（规划为工业用地），355m处为散户农户区23户（约69人）。

南面：项目南面为雷山埂散户农户区，最近距离 168m。

西南面：项目西南面为星星村待搬迁农户区（部分已搬迁），最近距离为 25m，西南 462m 处为毛河。

西面：项目西面 118m 处为四川鑫力合电机有限责任公司（电机制造）。

西北面：项目西北面 246m 处为中创新航材料科技（四川）有限公司（锂电池专用材料生产）；2.1km 处为谢家镇场镇。

北面：项目北面临近眉山超纯应用材料科技有限公司（半导体器件生产）；385m 处为成南天府智慧园。

项目具体外环境关系见下表所示：

表 2-1 项目外环境关系一览表

序号	外环境	保护目标	方向	距离厂界	备注
1	散居农户	散居农户	东南侧	355m	12户（约36人）
2	雷山埂	农户区	南侧	168m-500m	23户（约69人）
3	星星村	散居农户	西南侧	25m-500m	40户（约70人）
4	四川鑫力合电机有限责任公司	/	西侧	118m	电机制造
5	中创新航材料科技（四川）有限公司	/	西北侧	246m	锂电池专用材料生产
6	谢家镇场镇	场镇	西北侧	2.1km	2.1万人
7	眉山超纯应用材料科技有限公司	/	北侧	相邻	半导体器件生产
8	成南天府智慧园	/	北侧	385m	/
9	毛河	/	西南面	462km	农灌、纳污和泄洪

### （3）平面布置

经调查，本项目为新建项目，拟建于四川彭山经济开发区，占地面积约 59.98 亩。本工程根据地形、主导风向，结合生产工艺流程，项目总图设计严格按照国家建筑设计、消防、通风、环保等规范要求进行布置。本项目厂区呈东西分布，由东向西依次为生活办公区、生产区，公辅设施区和办公区位于厂区东侧。办公生活区位于厂区入口处，靠近园区干道，便于人员出入；在办公区与生产区之间布置有隔离绿化带，以减少生产区对办公区的影响；项目生产区位于厂区西侧位置，并设有物料进出大门，以便于物料的运输。生产区位于厂区西侧布置，以减少生产过程的无组织废气排放对道路行人及过往车辆的影响。各功能区之间按照《工业企业总平

面设计规范》等规定和要求确定防火间距。项目平面布置与环评基本一致，未发生重大变动，平面布置图详见附图 2。

### 3、建设内容

(1) 项目名称：年产 30000 吨铝合金节能型材

(2) 建设性质：新建

(3) 建设单位：四川省皇佳蓝卡铝业有限公司

(6) 建设地点：四川彭山经济开发区产业大道 48 号（东经 103 度 48 分 26.932 秒，北纬 30 度 13 分 5.835 秒）

(7) 建设规模及内容本项目主要的建设内容有生产车间、综合楼、设备房及项目配套的供电、供气工程、给排水工程的建设等。项目净用地面积为 39985.44m<sup>2</sup>，总建筑面积为 31832.14m<sup>2</sup>，建筑总占地面积 28348.20m<sup>2</sup>。生产车间建筑结构为钢结构厂房，其他建筑为框架砖混结构。产品名称为节能铝合金型材，现一期实际生产能力年产 20000 吨。已建成生产设备铝合金挤压生产线 6 条，喷涂生产线 1 条及辅助生产线。产品技术标准铝合金建筑型材（GB/T5237(1、2、3、4、5)-2017）。

表 2-2 项目产品方案一览表

序号	产品名称	规格	年产量 (t/a)	去向
1	铝型材坯料	30-100	20000	/
1.1	铝型材坯料	30-100	8000	直接外售
1.2	喷粉铝型材	50-140	12000	加工
1.2.1	喷粉铝型材	/	4500	直接外售
1.2.2	隔热穿条铝型材	/	7450	外售
1.2.3	木纹转印铝型材	/	50	外售
合计			20000	/

(8) 项目总投资：总投资 12000 万元，其中环保投资 1200 万元，占总投资的 10%。

(9) 劳动定员及生产制度：劳动定员 280 人，年生产 245 天，采取 2 班制度，每班 9h。

(10) 项目组成及主要环境问题

本项目主要的建设内容有生产车间、综合楼、设备房及项目配套的供电、供气工

程、给排水工程的建设等。项目净用地面积为 39985.44m<sup>2</sup>，总建筑面积为 31832.14m<sup>2</sup>，建筑总占地面积 28348.20m<sup>2</sup>。生产车间建筑结构为钢结构厂房，其他建筑为框架砖混结构。项目组成及主要环境问题见下表。

表 2-3 项目组成及主要环境问题

类别	建设项目组成	环评建设内容及规模	验收实际建设内容及规模	主要环境问题	备注
主体工程	生产车间	建筑面积为27460m <sup>2</sup> ，1F，H=13.3m；设置15条挤压生产线，4台时效炉，设置卧喷车间、木纹转印车间等，位于车间南侧设置成品库房等。	建筑面积为27460m <sup>2</sup> ，1F，H=13.3m；设置6条挤压生产线，2台时效炉，设置卧喷车间、木纹转印车间等，位于车间南侧设置成品库房等。	废水、废气、固废、噪声	现只建成6条挤压生产线
仓储工程	原料库房	位于生产车间中间位置分别设置模具库房、铝材尾料库房、外包装库房、隔热条库房等。	位于生产车间中间位置分别设置模具库房、铝材尾料库房、外包装库房、隔热条库房等。	原辅料风险	与环评一致
	成品库房	位于厂区生产车间南侧设置为成品库房。	位于厂区生产车间南侧设置为成品库房。	/	与环评一致
公用工程	供电	由市网提供一路电源供电，电源来自国家电网，从工业园区输变电站接入，设1台350KW的备用发电机；	由市网提供一路电源供电，电源来自国家电网，从工业园区输变电站接入，设1台350KW的备用发电机；	噪声	与环评一致
	供水	由园区管网供给；纯水由5t/h纯水机组提供。	由园区管网供给；纯水由5t/h纯水机组提供。	/	与环评一致
	供气	天然气由园区供气站提供。	天然气由园区供气站提供。	/	与环评一致
办公生活设施	综合楼	1栋，位于东侧进厂大门处，建筑面积4584.32m <sup>2</sup> ；地上4F，H=15.15m。	1栋，位于东侧进厂大门处，建筑面积4584.32m <sup>2</sup> ；地上4F，H=15.15m。	生活废水、生活垃圾、噪声	与环评一致

	门卫室及设备用房	位于厂区东侧，建筑面积107.52m <sup>2</sup> ，H=3.95m	位于厂区东侧，建筑面积107.52m <sup>2</sup> ，H/m。	固废、噪声	与环评一致
环保工程	废气	<b>卧喷车间静电喷粉过程粉尘：</b> 喷粉房+引风机微负压抽风+旋风布袋除尘系统净化后无组织排放	<b>卧喷车间静电喷粉过程粉尘：</b> 喷粉房+引风机微负压抽风+旋风布袋除尘系统净化后无组织排放	废气	与环评一致
		<b>酸洗废气：</b> 吸气管道+碱液喷淋塔+15m排气筒（P2）	<b>酸洗废气：</b> 吸气管道+碱液喷淋塔+15m排气筒（P2）	废气	与环评一致
		<b>卧喷车间固化有机废气：</b> 集气罩+喷淋塔+二级活性炭箱+15m高排气筒（P1）	<b>卧喷车间固化有机废气：</b> 集气罩+喷淋塔+二级活性炭箱+15m高排气筒（P1）	废气	与环评一致
		<b>卧喷车间天然气燃烧废气：</b> 依托固化有机废气的15m排气筒P1排放	<b>卧喷车间天然气燃烧废气：</b> 固化天然气燃烧废气依托固化有机废气的15m排气筒P1排放；烘干天然气燃烧废气产生量较小，无组织排放	废气	与环评不一致
		<b>木纹转印车间有机废气、天然气燃烧废气：</b> 产生量较小，无组织排放；低氮燃烧后尾气无组织排放	<b>木纹转印车间有机废气、天然气燃烧废气：</b> 产生量较小，无组织排放；低氮燃烧后尾气无组织排放	废气	与环评一致
		<b>挤压车间天然气燃烧废气：</b> 低氮燃烧后尾气无组织排放	<b>挤压车间天然气燃烧废气：</b> 低氮燃烧后尾气无组织排放	废气	与环评一致
		<b>模具氮化废气：</b> 模具氮化尾气（氨）进入水处理装置处理后无组织排放	<b>模具氮化废气：</b> 模具氮化尾气（氨）进入水处理装置处理后无组织排放	废气	与环评一致
		<b>食堂油烟：</b> 安装油烟净化装置+引至屋顶排放	<b>食堂油烟：</b> 安装油烟净化装置+引至屋顶排放	废气	与环评一致
		<b>备用发电机废气：</b> 采用0#柴油为燃料，通过专门的管道引至屋顶排放	<b>备用发电机废气：</b> 采用0#柴油为燃料，通过专门的管道引至屋顶排放	废气	与环评一致
	废水	厂区内建设雨污分流管网；	厂区内建设雨污分流管网；	废水	与环评一致

		厂区内西南角设置污水处理站 1 座：中和、絮凝沉淀、过滤的处理工艺，设计处理能力为 20m <sup>3</sup> /h，处理后废水排入园区污水管网，最终进入园区污水处理厂处理达标排放；	厂区内西南角设置污水处理站 1 座：中和、絮凝沉淀、过滤的处理工艺，设计处理能力为 20m <sup>3</sup> /h，处理后废水排入园区污水管网，最终进入园区污水处理厂处理达标排放；	废水	与环评一致
		食堂设置有效容积为 6m <sup>3</sup> 的隔油池，废水预处理后排入厂区化粪池处理；化粪池 1 座（处理能力为 20m <sup>3</sup> /d），生活污水经预处理后排入园区污水管网；	食堂设置有效容积为 6m <sup>3</sup> 的隔油池，废水预处理后排入厂区化粪池处理；化粪池 1 座（处理能力为 20m <sup>3</sup> /d），生活污水经预处理后排入园区污水管网；	废水	与环评一致
	噪声	选用低噪声设备、基础减震、合理布置、厂房隔声等。	选用低噪声设备、基础减震、合理布置、厂房隔声等。	噪声	与环评一致
	固废	一般固废：生活垃圾统一收集后交由环卫部门清运；喷粉粉尘、废RO膜经收集后厂家回收；不合格半成品及边角料外售；废包装袋及木纹转印废纸外售或环卫部门清运；污水处理站污泥由环卫转运处置；食堂餐厨垃圾及食堂隔油池废油脂：收集后由有资质单位统一处置。 危险固废：喷粉前处理废槽渣槽液、维修废机油分类桶装收集、包装废桶（脱脂剂、钝化剂等）、废活性炭收集后暂存于危废暂存间内定期交有资质单位处置。废含油抹布和手套未分类收集的，豁免与生活垃圾混合后由环卫部门收集处置。	一般固废：生活垃圾统一收集后交由环卫部门清运；喷粉粉尘、废RO膜经收集后厂家回收；不合格半成品及边角料外售；废包装袋及木纹转印废纸外售或环卫部门清运；污水处理站污泥由环卫转运处置；食堂餐厨垃圾及食堂隔油池废油脂：收集后由有资质单位统一处置。 危险固废：喷粉前处理废槽渣槽液、维修废机油分类桶装收集、包装废桶（脱脂剂、钝化剂等）、废活性炭收集后暂存于危废暂存间内定期交有资质单位处置。废含油抹布和手套未分类收集的，豁免与生活垃圾混合后由环卫部门收集处置。	固废	与环评一致

## 二、项目主要原辅料及水平衡

### 1、主要原辅材料、能耗

本项目原辅材料及能源消耗情况详见下表 2-4。

表 2-4 主要原辅材料消耗及动力消耗对照表

序号	原辅材料名称	规格/包装方式/形状	年耗量 (t/a)	最大存储量 (t/a)	来源	主要成分	
1	生产	合金铝棒	/	22335	300	铝棒厂	铝99.5%
2		粉末涂料	全密封	322	5	粉末厂	详见附件
3		隔热条	编织带	335	30	隔热条厂	/
4		片碱	编织带	7	3	片碱厂	NaOH 99.3%
5		包装纸	/	135	10	外购	/
6		保护膜	/	54	5	外购	/
7		静电膜	/	34	3	外购	/
8		脱脂剂（洗涤剂）	塑料桶	11	0.5	上海凯密特	详见附件
9		无铬钝化剂	塑料桶	2.2	0.3	上海凯密特	详见附件
10		木纹纸	纸包装	0.2	无	广州永顺利	/
11		高温膜	纸包装	0.15	无	广州永顺利	/
12		液氨	罐装	3.2	0.4	/	/
13	其他	润滑油	桶装	0.35	0.2	外购	/
能源							
1	电		300万	KW·h	市政电网	/	
2	天然气		80	万m <sup>3</sup>	天然气管道	/	
3	水		30000	吨	自来水管网	/	
4	0#柴油		1t/a	0.1t	备用发电机使用，储存于储油间	/	

### 2、水平衡

#### (1) 给水

根据分析，本项目用水包括生产用水和生活用水，项目的给水源为市政供应的自来水。项目的总自来水用水量 364.102m<sup>3</sup>/d，89204.99m<sup>3</sup>/a。分述如下：

#### 1) 生活用水

项目年工作 245 天，2 班制，每班工作 9 小时，本项目共有职工 280 人，均在厂区住宿。根据四川省人民政府关于印发《四川省用水定额》的通知川府函〔2021〕8



号相关用水定额，用水量按  $0.16\text{m}^3/(\text{d}\cdot\text{人})$  计算，则用水量为  $44.8\text{m}^3/\text{d}$ ， $10976\text{m}^3/\text{a}$ 。

## 2) 食堂用水

项目年工作 245 天，每天 2 班，每班工作时间 9 小时，共有职工 280 人，一日设置三餐，食堂用餐次数为 840 餐次/d，用水量按 10L/餐次计算。则食堂用水为  $8.4\text{m}^3/\text{d}$ ， $2058\text{m}^3/\text{a}$ 。

## 3) 生产用水

### ①循环冷却水系统补充水

据项目工艺流程分析，拟建工程挤压车间挤压工序需要使用循环冷却水对设备进行间接冷却降温，本项目共设置 1 套冷却水循环系统，据业主提供资料，挤压车间冷却水用量约  $30\text{t}/\text{d}$ ，由于蒸发损失，冷却系统每天需补充新鲜水量约 4.5 吨。

### ②纯水系统

纯水主要供喷涂生产车间使用，因此在喷涂生产车间设纯水机组，选用 1 台  $5\text{t}/\text{h}$  纯水设备。采用超滤和反渗透的技术来提供纯水，项目使用的纯水首先经过超滤，然后进入反渗透装置。

纯水系统使用新鲜水制取纯水，产生的浓水为清净下水，部分进入冷却循环系统作冷却用水，余下  $10.5\text{m}^3/\text{d}$  外排。

### ③模具清洗用水

项目挤压机内模具需定期进行清理，通过使用碱水浸泡，使附着在模具上的铝屑松动，而后通过人工方式将附着铝屑剥离。项目模具使用清洗水量为  $50\text{m}^3/\text{d}$ ， $12250\text{m}^3/\text{a}$ ，蒸发量为 15%，废水产生量为  $42.5\text{m}^3/\text{d}$ ， $10412.5\text{m}^3/\text{a}$ 。模具清洗水每日排入污水处理站处理。

### ④喷涂表面预处理废水

本项目喷涂表面预处理清洗废水主要来自卧喷生产线：预脱脂+脱脂+自来水洗+自来水洗+纯水洗+钝化+自来水洗+自来水洗+纯水洗。脱脂、钝化后需对工件进行水洗，产生清洗废水。根据类比园区其它同类企业废水量情况，本项目卧喷表面预处理废水平均每半个月更换一次，每次替换水量约为  $1531\text{m}^3/\text{次}$ ， $36750\text{m}^3/\text{a}$  ( $150\text{m}^3/\text{d}$ )。该部分废水由于不含有重金属等特殊因子，采取共同收集，共同处理的方式，该部分综合废水主要污染因子为 COD、SS、石油类、pH、总磷、铝离子、LAS、氟化物等，废水经收集后进入厂区生产废水处理站进行统一处理。

### ⑤化验废水

项目检测中心化学试验过程将产生少量化验废水，类比同类型项目，检验用水约 $2\text{m}^3/\text{d}$ ，实验废水约其主要污染物为酸碱，产物系数取0.8，产生量约为 $1.6\text{m}^3/\text{d}$ ，经中和预处理后进入生产废水处理系统处理。

### ⑥喷淋用水

本项目喷涂生产车间固化有机废气采用1套喷淋塔+二级活性炭吸附装置+15m排气筒进行处理。酸雾采用碱液喷淋塔+15m排气筒处理后排放。

废气处理过程中喷淋塔会产生少量废水，该部分废水可循环使用，需定期补充消耗用水，平均补充消耗用水量约 $0.3\text{m}^3/\text{d}$ （ $73.5\text{m}^3/\text{a}$ ），消耗用水主要为蒸发消耗，不外排。但循环使用一定时间后，需对喷淋塔内的水进行更换，建设单位拟1个月清洗更换一次，每次最大清洗更换量为 $1.2\text{m}^3$ ，2台喷淋塔清洗更换量为 $2.4\text{m}^3$ ，则喷淋塔清洗产生量为 $28.8\text{m}^3/\text{a}$ （ $0.12\text{m}^3/\text{d}$ ）。

## （2）排水

### 1) 生活污水

项目生活用水量为 $44.8\text{m}^3/\text{d}$ ， $10976\text{m}^3/\text{a}$ 。排污系数按0.85计算，则项目生活污水为 $38.08\text{m}^3/\text{d}$ （ $9378.6\text{m}^3/\text{a}$ ）。生活污水采用化粪池收集，经化粪池收集处理达到园区污水处理厂纳管标准后，排入园区污水处理厂集中处理达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准后排至毛河。

### 2) 食堂废水

项目食堂用水为 $8.4\text{m}^3/\text{d}$ ，排污系数按0.85计算，则项目食堂废水为 $7.14\text{m}^3/\text{d}$ （ $1749.3\text{m}^3/\text{a}$ ）。采用隔油池预处理后，再由化粪池收集处理达到园区污水处理厂纳管标准后，排入园区污水处理厂集中处理达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准后排至毛河。

### 3) 生产废水

循环冷却系统回用，不外排；模具清洗水废水产生量为 $42.5\text{m}^3/\text{d}$ ， $10412.5\text{m}^3/\text{a}$ 。纯水系统使用新鲜水制取纯水，产生的浓水为清净下水，产生量为 $15\text{m}^3/\text{d}$ ， $3675\text{m}^3/\text{a}$ ，其中 $4.5\text{m}^3/\text{d}$ 用于冷却循环系统补充水，其余的 $10.5\text{m}^3/\text{d}$ 排入厂区污水处理站处理。本项目卧喷表面预处理一二级自来水洗废水产生量约为 $127.5\text{m}^3/\text{d}$ 。三级纯水洗废水产生量约为 $51\text{m}^3/\text{d}$ 。项目化验废水量约为 $1.6\text{m}^3/\text{d}$ 。项目喷淋塔清洗废水 $0.1\text{m}^3/\text{d}$ 。则厂



项目生产过程中使用以下设备，具体见下表 2-5。

表 2-5 项目主要设备一览表

生产车间	序号	设备名称	规格型号	数量	备注
挤压	1	铝型材挤压生产线	700吨	3	/
	2	铝型材挤压生产线	1000吨	2	/
	3	铝型材挤压生产线	2000吨	1	/
	4	时效炉	SM6780-9T	2	
氮化区	5	氮化炉	500公斤	1	
喷粉车间	6	喷涂生产线	静电粉末喷涂	1	/
	7	纯水机组	5t/h	1	
包装车间	8	隔热穿条线	节能隔热机	6	/
	9	贴膜机	200	6	/
木纹班	10	木纹转印炉	FL1000	1	

#### 四、产品方案

项目主要产品具体见下表 2-6。

表 2-6 项目主要产品方案一览表

序号	产品名称	规格	年产量 (t/a)	去向
1	铝型材坯料	30-100	20000	/
1.1	铝型材坯料	30-100	8000	直接外售
1.2	喷粉铝型材	50-140	12000	加工
1.2.1	喷粉铝型材	/	4500	直接外售
1.2.2	隔热穿条铝型材	/	7450	外售
1.2.3	木纹转印铝型材	/	50	外售
合计			20000	/

#### 五、营运期主要工艺流程及产污环节

##### 1、项目生产工艺流程及产污位置

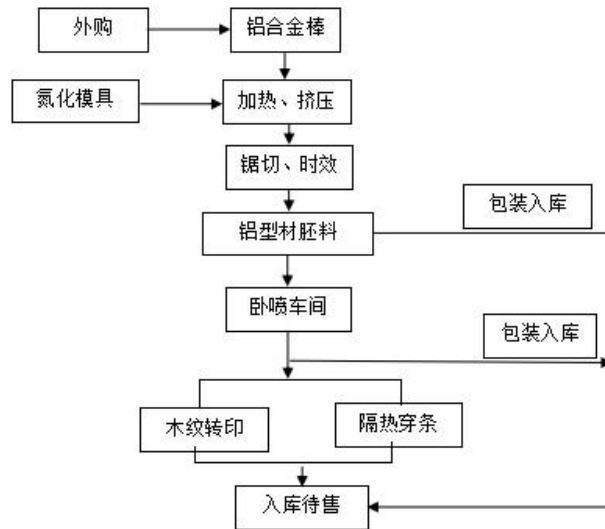


图 2-1 厂区总工艺流程图

**总工艺流程简述:**

厂区外购的铝合金棒进入挤压车间，将铝合金棒挤压成型，形成铝型材胚料。部分铝型材胚料直接外卖，其余的进入下一步加工，根据市场需求进行表面处理（静电喷涂），经表面处理后的铝型材部分入库待售，其余的进行下一步加工，木纹转印车间进行木纹转印，隔热穿条等，经处理后的产品进行包装外售。

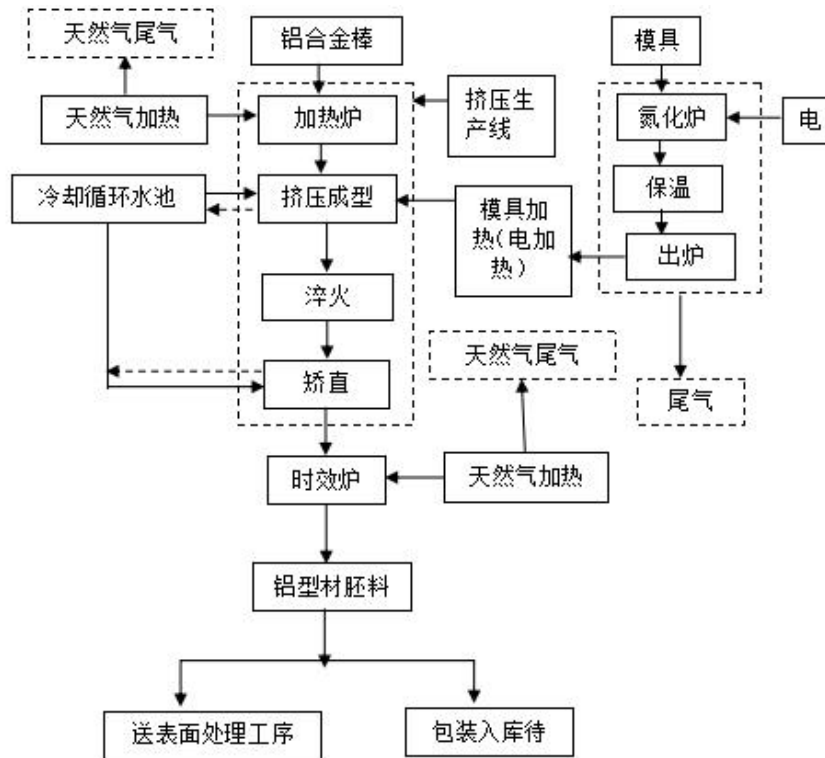


图 2-2 挤压车间工艺流程及主要产污环节图

### **挤压工序工艺流程简介：**

**模具氮化：**将模具装框入炉，炉内温度控制在 500~535℃；氨气流量调整到使其分解率在 35%~50%，保温时间 4~6 小时。炉丝断电，开鼓风机，闸门通电；氮化保持保温阶段，流量、压力不变；炉内温度降到常温后出炉。会产生氮化废气。

**挤压工序：**在进行挤压成型之前，铝棒和氮化后的模具、挤压筒均需在预热炉中分别进行加热，加热温度在 480℃~520℃左右，加热能源采用天然气，模具加热采用电能，加热的目的是使铝合金棒和模具等的脆性和韧性达到挤压工艺要求。

随后进行挤压，即根据型材产品断面选择模具，利用挤压机将加热好的铝合金棒从模具中挤出成型。将挤压成型的基材进行吹风冷却（淬火）到冷却床，然后送入剪切机将其剪切成要求的长度，随即送入拉伸机进行拉伸矫直。经拉伸矫直后的型材还需进行送入时效炉内进行热处理，时效炉控制温度 200℃，时效时间 2~3 小时，使型材通过热处理后增加其硬度。最后，通过检验的基材即可送入后续工序或者包装入库待售。

挤压、剪切、拉伸设备采用循环水进行冷却。

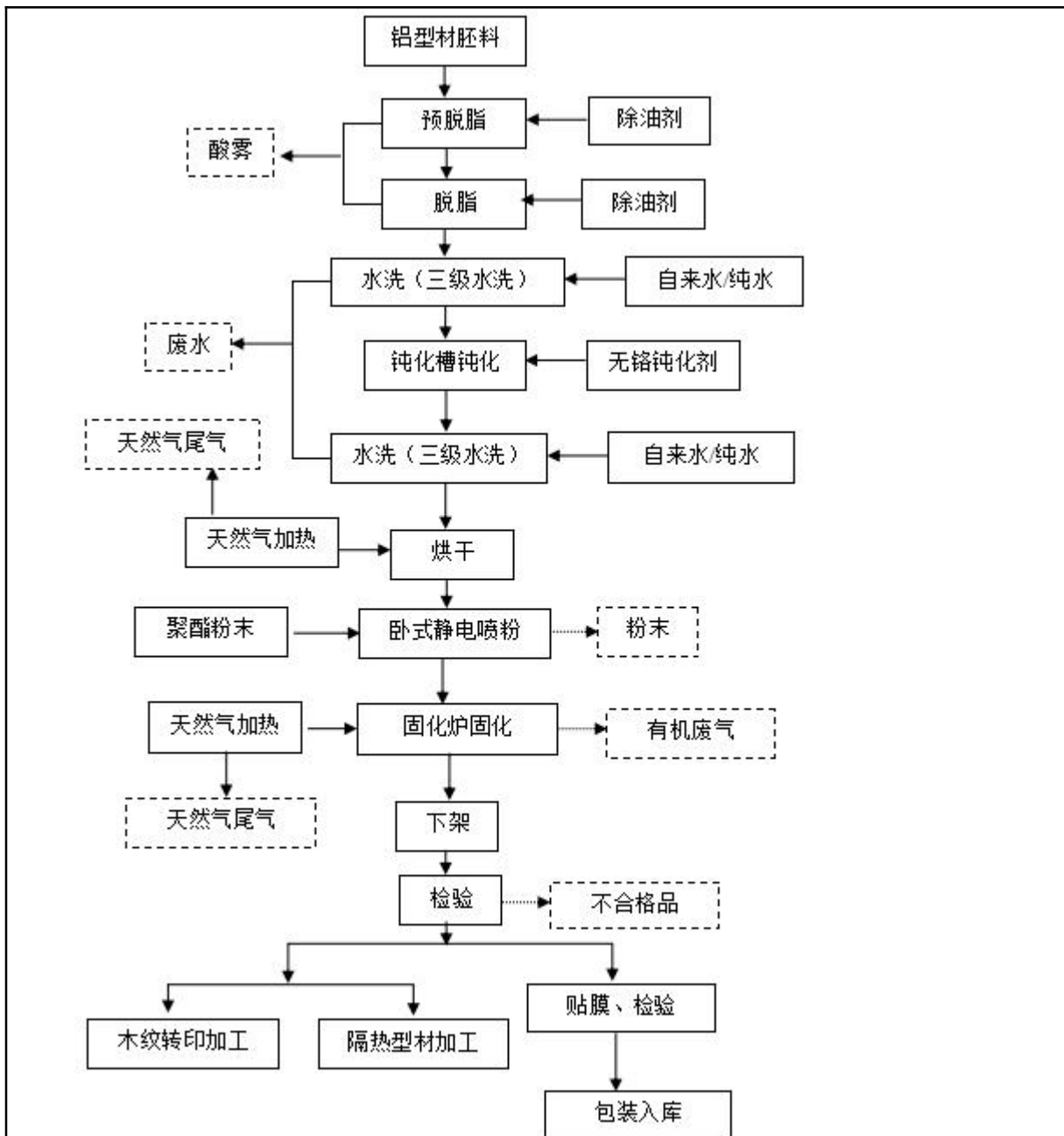


图 2-3 项目卧喷车间工艺流程及主要产污环节图

### 静电粉末喷涂工艺简介：

**脱脂：**首先将型材钻孔挂在排展上，依次经过预脱脂（采用 100：1 的稀释洗涤剂）、脱脂（采用 100：3 的稀释洗涤剂）工序，均为常温、两分钟，采用脱脂水幕和喷淋强力脱脂，除油后经过三级全自雾化水洗（一级自来水洗常温洗 1.5 分钟，二级自来水洗常温水洗 1.5 分钟，三级纯净水洗常温清水洗 20 秒）。物件投入投出自动链条操作，水洗目的是清洗掉型材表面的污物和残留的脱脂液，以避免污染钝化槽，此过程会有一些的废液和废渣产生。

**无铬钝化：**钝化的目的是提高涂层与铝材之间的接合力。经过钝化处理的铝材，表面已形成一层 0.5—2.0 $\mu\text{m}$  的化学氧化膜，该膜层有许多细小的腐蚀孔，静电粉末喷涂后，涂层材料已渗入微孔中，经烘烤和固化处理，这些喷涂材料将牢牢嵌入氧化层微孔中，使涂层与基体很难拨离，从而实现喷涂材料对铝材的长期护，槽液的成分是采用无铬钝化处理剂，钝化槽液不更换，钝化结束后进入三级全自雾化水洗（一级自来水洗常温洗 1.5 分钟，二级自来水洗常温水洗 1.5 分钟，三级纯净水洗常温清水洗 20 秒），漂洗后进行滴水处理，此过程会有一些的废液废渣产生。

**烘干：**水洗后将铝材表面烘干，100 $^{\circ}\text{C}$ ，烘 10 分钟，天然气燃烧装置直接加热处理，再进行静电粉末喷涂。

**静电粉末喷涂：**静电粉末喷涂在专用喷涂房内进行，静电粉末喷涂是利用电晕放电现象使粉末涂料（聚酯环氧树脂混合型粉末涂料）吸附在工件上的。粉末喷涂过程是在喷粉房(又称防尘室)内进行的，该房体半封闭，且呈负压，通过风机将房体内没有喷上工件的粉末吸入回收系统（因此房体内呈负压），该回收系统为旋风布袋除尘器，未喷上工件的粉未经回收系统处理后由厂家回收利用，未收集粉未经排气筒排放，无废水产生。

**固化：**喷涂完成后即进入固化炉（220 $^{\circ}\text{C}$ ，10 分钟）对涂料进行烘烤，天然气燃烧装置直接加热处理，为使涂料牢固地包附在铝型材表面，并使铝型材表面光滑，需进行烘烤固化处理。烘烤固化完成后即得到粉末喷涂型材，部分粉末喷涂型材进行产品检测、包装入库，该工序产生的主要产生天然气燃烧废气、有机废气等。

另外，表面处理工序将不定期对处理槽进行清理，产生废槽渣。



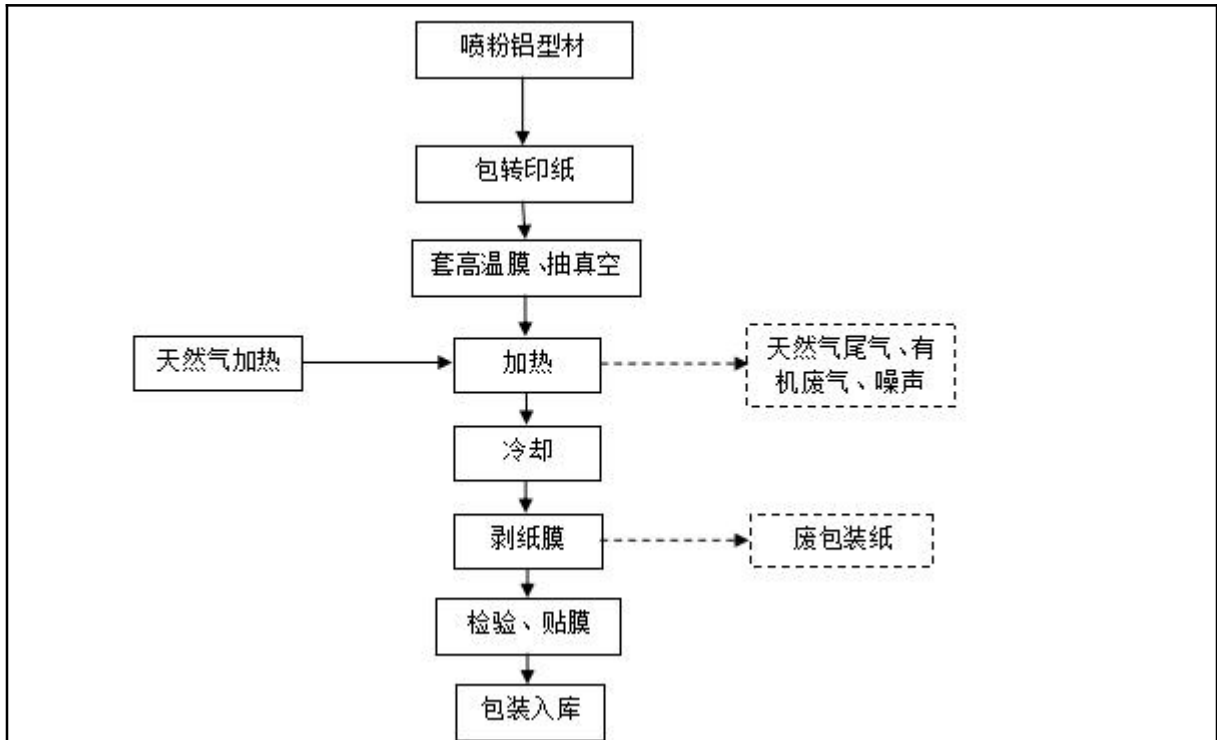


图 2-4 木纹转印车间工艺流程及主要产污环节图

#### 木纹转印车间工艺简述：

本项目木纹转印就是将木纹图案印刷到耐热性胶纸上，通过加热、加压将油墨层的图案印到成品材料上的一种技术。铝型材木纹转印即将木纹纸上的各式木纹图案在高温下通过负压渗透进工件的涂层，达到装饰工件表面的效果。

**包转印纸：**将木纹热转印纸正面与被转印基材的被转印面对贴。

**套高温膜、抽真空：**将高温膜套在型材上，并抽真空。

**加热：**将已经包裹好的基材送至转印线烘烤转印，烘烤温度的高低和时间的长短应根据被转印基材的特征、要转印纹理的深浅及烘箱的具体性能等综合因素做适当调整，通常转印的温度为 160~180℃，时间为 4-8 分钟。加热过程中会产生燃烧废气和 VOCs。

**冷却、剥纸膜：**出炉后退除高温膜、木纹纸，

**检验、贴膜：**经检验合格的贴膜包装入库待售。

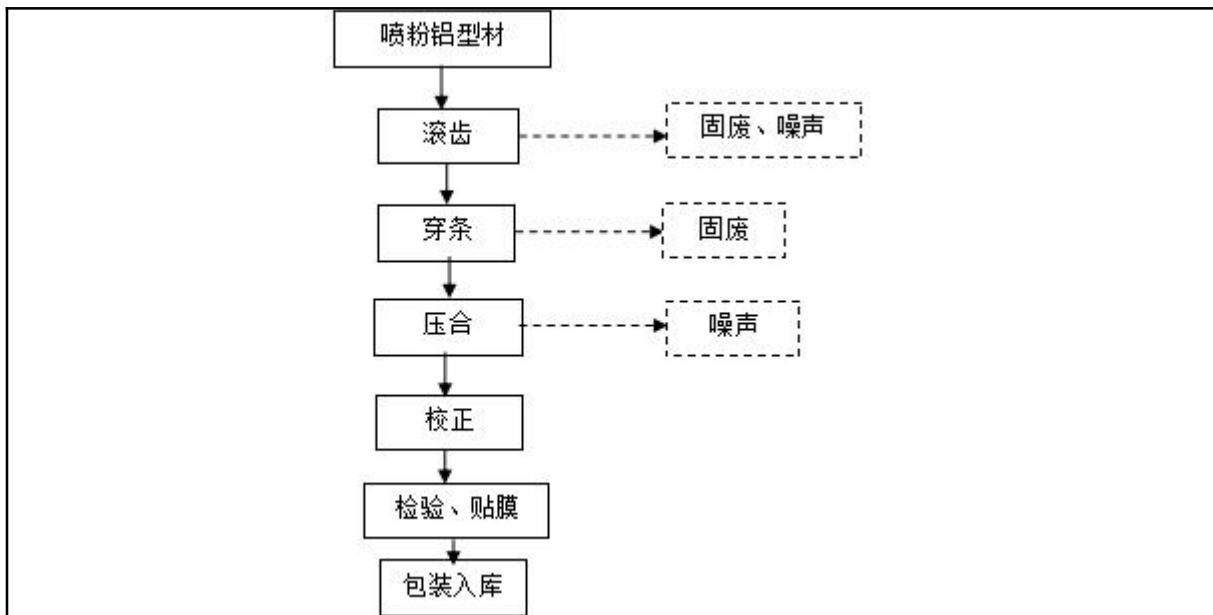


图 2-5 隔热型材生产工艺流程及主要产污环节图

**隔热型材生产工艺简述：**隔热型材生产任务在隔热型材生产线完成，根据需要采用经喷涂的铝型材的内外层通过穿条断桥连接，形成隔热型材。首先通过开齿机在内外层铝型材穿条滑道两内壁碾压形成如锯齿状齿道，再通过辊压嵌入隔热条，使其结合在一起，形成隔热型材。该产品流程简单，主要污染物为噪声、固废。

## 六、项目变动情况

根据《生态环境部关于印发污染影响型建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函〔2020〕688号），变更清单对照表：

表 2-7 项目变更对照表

《污染影响型建设项目重大变动清单（试行）》变更内容		本项目是否存在变更情况	是否属于重大变更
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的	本项目与原环评，未发生变更	本项目与环评报告及批复内容对照未发生重大变化
规模	2.生产、处置或储存能力增大30%以上的	生产、处置或储存能力不变	
	3.生产、处置或储存，导致废水第一类污染物排放量增加的。	本项目不涉废水第一类污染物	
	4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒）	生产、处置或储存能力未增大	

	颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10% 及以上的。		
生产工艺	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	未重新选址	
	6. 新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10% 及以上的	产品品种或生产工艺、设备及配套设施、主要原辅材料未生变化	
	7. 物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的。	物料运输、装卸、贮存方式未发生变化	
环境保护措施	8.废气、废水污染防治变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	废水污染防治未发生变化。烘干过程中产生的少量天然气燃烧废气无组织排放。	
	9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	未发生变化	
	10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的	未新增废气主要排放口	
	11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	未发生变化	
	12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	未发生变化。	
13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	未发生变化		

根据以上判定，本项目变动不属于重大变动。

表三 主要污染源、污染物处理和排放

### 一、施工期主要污染物和环境保护设施

1、废水：项目施工期废水主要为施工人员生活污水和施工废水，其中生活污水依托园区现有生活污水处理设施处理，不外排；施工废水经施工废水进行隔油、沉淀除渣处理后循环使用，无废水外排。

2、废气：项目施工期废气主要有施工扬尘和机修燃油废气及装修废气。项目施工期间对易产生扬尘的车辆进行密封运输，在出入口设置洒水降尘设施，加强车辆管理。对场地内进行洒水降尘，场内的建筑材料等垃圾要及时清运。在施工期间加强设备维护，使其能正常运行，提高设备原料的利用率，减少废气排放。

3、噪声：本项目施工期噪声主要来自施工现场各类机械设备和物料运输车辆的噪声。采取措施：尽量采用低噪声设备，合理安排施工时间，加强施工队伍的管理，禁止高声喧哗，避免不必要的噪声发生。

4、固废：项目施工期产生的固废主要为施工现场的建筑废物和工人生活垃圾。建筑垃圾除部分用于回收，剩余部分堆放达一定量时应及时清运到指定的建筑垃圾场处理；施工人员每日产生的生活垃圾应经过袋装收集后，由环卫部门统运送到垃圾处理场集中处理。

经调查，本项目施工期未有环境遗留问题。

### 二、运营期主要污染物和环境保护设施

#### 1、废水

本项目运营期废水主要为生产废水和生活污水，生产废水包括表面处理清洗水、化验废水、纯水制备系统废水、喷淋塔废水。

##### (1) 生活污水

环评要求内容：项目生活用水量为  $44.8\text{m}^3/\text{d}$ ， $10976\text{m}^3/\text{a}$ 。排污系数按 0.85 计算，则项目生活污水为  $38.08\text{m}^3/\text{d}$  ( $9378.6\text{m}^3/\text{a}$ )。生活污水经化粪池收集处理达到园区污水处理厂纳管标准后，排入园区污水处理厂集中处理达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III 类标准后排至毛河。

验收实际情况：排入园区污水处理厂集中处理达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III 类标准后排至毛河。

## (2) 食堂废水

环评要求内容：项目食堂用水为  $8.4\text{m}^3/\text{d}$ ，排污系数按 0.85 计算，则项目食堂废水为  $7.14\text{m}^3/\text{d}$  ( $1749.3\text{m}^3/\text{a}$ )。采用隔油池预处理后，再由化粪池收集处理达到园区污水处理厂纳管标准后，排入园区污水处理厂集中处理达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III 类标准后排至毛河。

验收实际情况：采用隔油池预处理后，再由化粪池收集处理达到园区污水处理厂纳管标准后，排入园区污水处理厂集中处理达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III 类标准后排至毛河。

## (3) 生产废水

环评要求内容：循环冷却系统回用，不外排；模具清洗水废水产生量为  $42.5\text{m}^3/\text{d}$ ， $10412.5\text{m}^3/\text{a}$ 。纯水系统使用新鲜水制取纯水，产生的浓水为清净下水，产生量为  $15\text{m}^3/\text{d}$ ， $3675\text{m}^3/\text{a}$ ，其中  $4.5\text{m}^3/\text{d}$  用于冷却循环系统补充水，其余的  $10.5\text{m}^3/\text{d}$  排入厂区污水处理站处理。本项目卧喷表面预处理一二级自来水洗废水产生量约为  $127.5\text{m}^3/\text{d}$ 。三级纯水洗废水产生量约为  $51\text{m}^3/\text{d}$ 。项目化验废水量约为  $1.6\text{m}^3/\text{d}$ 。项目喷淋塔清洗废水  $0.1\text{m}^3/\text{d}$ 。则厂区生产废水总量为  $57134\text{m}^3/\text{a}$  ( $233.2\text{m}^3/\text{d}$ )，经厂区污水处理站处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准、园区污水处理厂进水水质要求后进入园区污水管网，再经园区污水处理厂处理达《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III 类标准后排至毛河。

验收实际情况：经厂区污水处理站处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准、园区污水处理厂进水水质要求后进入园区污水管网，再经园区污水处理厂处理达《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III 类标准后排至毛河。

## (4) 初期雨水

环评要求内容：初期雨水经雨水沉淀池收集处理后，作为道路和地坪冲洗废水抑尘，不外排。

验收实际情况：初期雨水经雨水沉淀池收集处理后，作为道路和地坪冲洗废水抑尘，不外排。

## 2、废气

本项目运营期废气主要为喷涂车间的喷粉粉尘、固化有机废气、木纹转印有机废气、表面处理酸雾、天然气燃烧废气、食堂油烟、备用发电机燃油废气、模具氮化废

气以及运输扬尘等。

#### (1) 喷粉粉尘

环评要求内容：本项目喷粉间内集中抽风收集，呈微负压状态，收集后通过 1 套旋风+布袋除尘系统处理，处理后少量粉尘无组织排放。经除尘装置处理后的粉尘可达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级排放标准。

验收实际情况：喷粉间内集中抽风收集，呈微负压状态，收集后通过 1 套旋风+布袋除尘系统处理，处理后少量粉尘无组织排放。经除尘装置处理后的粉尘可达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级排放标准。

#### (2) 固化有机废气

环评要求内容：本项目设置单独的固化炉，在固化炉铝材出入口上方安装吸气装置；要求集气系统风机必须在喷粉固化前提前开启，采用强制抽风的方式将喷粉固化工段产生的有机废气进行收集，收集废气集气罩+喷淋塔+二级活性炭吸附箱（处理效率为 80%）处理后经 1 根 15m 排气筒排放（P1）。

验收实际情况：设置单独的固化炉，在固化炉铝材出入口上方安装吸气装置；要求集气系统风机必须在喷粉固化前提前开启，采用强制抽风的方式将喷粉固化工段产生的有机废气进行收集，收集废气集气罩+喷淋塔+二级活性炭吸附箱（处理效率为 80%）处理后经 1 根 15m 排气筒排放（P1）。

#### (3) 木纹转印有机废气

环评要求内容：木纹转印是先将木纹纸包裹基材放入密闭的转印炉加热完成，过程中转印炉密闭，转印过程有机废气只在开炉出件过程中排出。本次木纹转印有机废气产生量较小，采用无组织排放。

验收实际情况：本次木纹转印有机废气产生量较小，采用无组织排放。

#### (4) 天然气燃烧废气

环评要求内容：天然气是清洁能源，排放的污染物均很小，项目均采用低氮燃烧装置，卧喷车间燃气废气依托有机废气 15m 排气筒排放。

验收实际情况：然气是清洁能源，排放的污染物均很小，项目均采用低氮燃烧装置，卧喷车间固化炉燃气废气依托有机废气 15m 排气筒排放，卧喷车间烘干炉产生的少量天然气燃烧废气无组织排放。

#### (5) 硫酸雾

环评要求内容：本项目拟在脱脂工序通道上方设置吸气装置，将抽风点的酸雾引入1套碱液喷淋塔（吸收液采用10%的氢氧化钠溶液，处理效率95%），处理后尾气经一根15m高排气筒排放（P2）。

#### （6）食堂油烟

环评要求内容：食堂油烟经高效油烟净化器处理后，引至屋顶达标排放。

验收实际情况：食堂油烟经高效油烟净化器处理后，引至屋顶达标排放。

#### （7）备用发电机燃油废气

环评要求内容：项目备用发电机使用频率低，且采用0#柴油为燃料，其产生的污染物相对较低，因此，直接通过排气管引至屋顶排放。

验收实际情况：项目备用发电机使用频率低，且采用0#柴油为燃料，其产生的污染物相对较低，因此，直接通过排气管引至屋顶排放。

#### （8）模具氮化过程产生的氮化废气

环评要求内容：本项目生产过程中使用液氨，氮化废气（氨气）经过水处理后无组织排放，对周边环境影响较小。

验收实际情况：本项目生产过程中使用液氨，氮化废气（氨气）经过水处理后无组织排放，对周边环境影响较小。

#### （9）运输扬尘

环评要求内容：项目原辅料及产品运输会产生一定量的粉尘，厂区运输道路扬尘采取路面硬化、安排专人定时清扫等措施后可得到有效控制。

验收实际情况：项目原辅料及产品运输会产生一定量的粉尘，厂区运输道路扬尘采取路面硬化、安排专人定时清扫等措施后可得到有效控制。

### 3、噪声

本项目运营期的噪声源主要来自各种生产设备（挤压机、卧喷生产线、隔热穿条线、贴膜机等）运行所产生的噪声，其噪声值约为75-90dB。

环评运营期要求：

a、设备选型上应选用先进的、噪音低、震动小的设备，安装时采取台基减震、橡胶减震接头或减震垫等措施；

b、合理布置产噪设备。建设单位在布设设备时，注意尽量将高噪声设备集中摆放，置于厂房内合理位置，以有效利用噪声距离衰减作用；

c、安排专人定期维护机械设备，确保其正常运转；

d、在场界四周种植常绿乔木构成隔声绿化带，并做好厂区绿化。

验收实际情况：经调查，项目选用了先进的、噪声低、震动小的生产设备，安装时采取台基减震等措施。在布设生产设备时，将高噪声设备集中摆放，置于厂区中部，以有效利用噪声距离衰减作用。安排专人定期维护机械设备，确保其正常运转。在场界四周种植常绿乔木构成隔声绿化带，已经做好厂区绿化。

#### 4、固体废物

营运期的固体废物主要包括一般固废（主要包括生活垃圾、喷涂粉尘、不合格半成品及边角料、废RO膜、废包装袋及木纹转印废纸、污水处理站污泥、食堂餐厨垃圾及隔油池废油脂等）和危险固废，主要包括喷粉前处理废槽渣槽液、维修废机油及废机油桶、包装废桶（脱脂剂、钝化剂等）、废活性炭、废含油抹布和手套等。项目固废产生及处置情况对比见表3-1。

表 3-1 项目固废产生及处置情况对比

分类	固体废物名称	本项目产生量 (t/a)	性质	去向
一般固废	生活垃圾	3.43	一般固废	收集后由市政环卫部门统一清运处理
	喷涂粉尘	95.736	一般固废 (900-001-66)	收集后全部由原厂家回收利用
	不合格半成品及边角料	3112.761	一般固废 (320-001-10)	收集后外售
	废 RO 膜	0.1	一般固废	暂存一般固废暂存间，供应商回收处理
	废包装袋及木纹转印废纸	2.00	一般固废 (292-001-06)	收集暂存后可回收利用的外卖废品回收站，不可回收利用的与生活垃圾一并处理。
	食堂餐厨垃圾及食堂隔油池废油脂	0.5	一般固废	收集后由有资质单位统一处置
	污水处理站污泥	10	一般固废 (462-001-62)	定期送环卫进行处理
危险废物	喷粉前处理废槽渣槽液	1.33	HW17 (336-064-17)	统一收集至厂区危废暂存间暂存后交由资质单位处置
	维修废机油	0.04	HW08 (900-249-08)	采用塑料桶收集，暂存于危废暂存间内定期交由资质单位处置
	包装废桶(脱脂剂、钝化剂等)	0.07	HW49 (900-041-49)	暂存于危废暂存间内定期由原厂家回收利用
	废活性炭	2.4	HW49 (900-039-49)	暂存于危废暂存间，定期送有资质单位进行处理。
	废含油抹布和手套	0.05	HW49 (900-041-49)	未分类收集的，豁免与生活垃圾混合后由环卫部门收集处置



综上，项目运营期固体废物妥善处置，去向明确。

### 三、环保设施投资

#### 1、环保设施投资

本项目总投资 12000 万元，其中环保投资 1200 万元，占总投资的 10.00%。本项目投资详见表 3-2。

表 3-2 环保设施及实际投资情况一览表 单位：（万元）

项目	治理措施		投资(万元)
废气	卧喷车间喷粉粉尘	引风机微负压抽风+旋风布袋除尘系统净化后无组织排放	600
	卧喷车间固化有机废气	集气罩+喷淋塔+二级活性炭箱+15m 高排气筒（P1）	
	卧喷车间天然气燃烧废气	经有机废气 15m 排气筒 P1 排放。	
	酸洗废气	吸气管道+碱液喷淋塔+15m 排气筒（P2）	
	木纹转印车间有机废气及天然气燃烧废气	产生量较小，无组织排放；采用低氮燃烧装置，尾气无组织排放；	
	挤压车间天然气燃烧废气	采用低氮燃烧装置，尾气无组织排放；	
	模具氮化废气	模具氮化尾气（氨）进入水处理装置处理后无组织排放；	
	食堂	油烟净化器+引至屋顶排放	
	备用发电机废气	采用 0#柴油为燃料，通过专门的管道引至屋顶排放；	
废水	生活污水	食堂废水经隔油池处理后汇同生活污水进入化粪池，经化粪池处理后进入园区污水管网	200
	食堂废水		
	生产废水	厂区修建污水处理站，经污水处理站处理后进入园区污水管网	
噪声	选用高效低噪声设备、设置消声器、基础减振、厂房隔声		300
固废	一般固废分类收集、暂存后由环卫部门清运，或外售废品回收站；危废分类收集后暂存于危废间，外委有危废处理资质的单位处理		43
地下水	防渗	分区防渗	纳入主体工程
环境风险	事故水池	设计 100m <sup>3</sup> ，兼做初期雨水池	50
	消防水池	位于门卫室地下设计不小于 288m <sup>3</sup> 消防水池一座	
	安全警示标志	有毒危险品储存区按规定设置禁烟、禁火及其它标识	2
	环境风险应急预案	厂区应急预案及管理措施建设，应急演练及员工培训，每年两次	
合计			1200

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

## 一、建设项目环评报告表的主要结论与建议

### 1、项目所在地环境质量现状

#### (1) 环境空气质量

项目所在区域环境空气质量臭氧不达标，属于不达标区。区域环境空气特征因子的总挥发性有机物及苯乙烯满足《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）中附录 D 中 TVOC、苯乙烯浓度参考限值。

#### (2) 地表水环境质量

本项目产生的废水经园区污水处理厂处理后出水最终受纳水体为毛河。毛河水质为良好，水质类别为 III 类，桥江桥断面水质月达标率为 83.3%。

#### (3) 声学环境质量

项目所在区域各噪声监测点昼间噪声监测值均可达《声环境质量标准》（GB3096—2008）3 类标准限值，由此，项目所在区域声环境质量现状较好。

### 2、环境影响评价结论

#### (1) 废水

本项目运营期间产生废水能得到合理处置，对周边地表水环境影响较小。

#### (2) 废气

项目所在车间向外延伸 500m 范围内无自然保护区、风景名胜区、文化区等特殊保护目标。在落实好科学有效的治理措施后，废气能达到相关排放要求，对周围环境影响较小。

#### (3) 噪声

本项目运营期噪声在厂界贡献值可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求，敏感点预测值满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准要求，不会改变区域声环境质量现状。

#### (4) 固体废物

企业在采取相关措施后，产生的固废得到规范管理，去向合理，不会带来二次污染。

### 3、结论

四川省皇佳蓝卡铝业有限公司年产 30000 吨铝合金节能型材位于四川彭山经济开

发区，属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》中的允许类，符合国家及地方产业政策的相关要求，与园区主导产业不冲突，与园区产业定位相符，符合园区规划要求。项目周边以工业企业为主，市政设施较为完善，交通便利，选址较为合理。工程施工期及营运期产生的各种污染物在严格落实评价提出的各项污染防治措施后，对周边环境的影响较小，能为环境所接受。**综合考虑，本项目的建设可行。**

## 二、审批部门审批决定

### 环境影响评价批复

眉市环建彭〔2023〕13号 文摘要如下：

四川省皇佳蓝卡铝业有限公司：

你公司报送的《年产30000吨铝合金节能型材项目环境影响报告表》(以下简称“报告表”)收悉。经研究，批复如下：

一、本项目拟在四川彭山经济开发区产业大道48号实施，项目主要建设内容：生产车间、综合楼、设备房及项目配套的供电、供气工程、给排水工程等。建设铝合金挤压生产线15条，喷涂生产线1条及辅助生产线。项目建成后，形成年产节能铝合金型材30000吨的生产能力。项目总投资15000万元，其中环保投资1200万元。

项目经眉山市彭山区发展和改革局备案同意(备案号：川投资备(2104-511422-04-01-592301)FGQB-0100号)，符合国家产业政策。成眉石化园区控制性详细规划环评取得审查意见(川环建函〔2023〕24号)，项目预选址符合园区总体规划。眉山市彭山区自然资源和规划局出具了预选址意见的复函(眉彭自然资规函(2022)192号)，与项目所在区域用地规划相容。项目严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、工艺、地点和拟采取的环境保护措施建设和运行，对环境的不利影响能够得到缓解和控制。因此，我局同意报告表结论。你公司应全面落实报告表提出的各项环境保护对策措施和本批复要求。

### 二、项目建设应重点做好以下工作

(一)必须贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，打足项目环保资金，落实公司内部的环境管理部门、人员和管理制度等工作。加强施工期环境管控，确保各项环保措施得到有效落实，采取有效措施减轻或消除施工期废水、废渣、噪声、扬尘等对周围环境的影响。

(二) 严格按照报告表要求, 落实并优化大气污染防治措施卧喷车间喷粉粉尘采用引风机微负压抽风+旋风布袋除尘系统净化后无组织排放, 卧喷车间固化有机废气采用集气罩+喷淋塔+二级活性炭吸附后由 15m 高排气筒(P1)排放, 卧喷车间天然气燃烧废气由 15m 排气筒(P1)排放, 酸洗废气采用吸气管道+碱液喷淋塔后由 15m 排气筒(P2)排放, 木纹转印车间和挤压车间天然气采用低氮燃烧装置燃烧后尾气无组织排放, 模具氮化废气进入水处理装置处理后无组织排放。食堂油烟采用油烟净化器处理后引至屋顶排放。严格落实控制及减少废气无组织排放的各项措施, 加强管理, 确保无组织废气达标排放。

为控制和减小无组织排放废气对周围环境的影响, 报告表确定以项目喷涂车间边界外 50m 划定卫生防护距离。报告表明该范围内现无居民分布, 不涉及搬迁。今后地方政府及有关部门在项目划定的卫生防护距离范围内, 不得批准新建医院、学校和居民点等环境敏感设施和建筑, 新引进项目应注意与本项目的环境相容性。

(三) 严格按照报告表要求, 落实项目水污染防治措施。厂区修建污水处理站, 废水经污水处理站预处理后进入园区污水管网排入园区污水处理厂处理达标后排入毛河。

(四) 按照报告表要求, 落实项目噪声防治措施。生产设备均置于厂房内、选择低噪声设备、冷却塔设置消能设施、风机进出风口加装消声器、厂房隔声、设备基础减振污水泵地理等降噪措施, 确保项目噪声厂界达标。

(五) 严格按照报告表要求, 落实和优化固体废物污染防治措施, 根据国家有关规定, 按照“减量化、资源化、无害化”原则, 加强对各种固体废弃物(特别是危险废物)收集、暂存、转运、处置, 防止二次污染。

(六) 落实报告表要求的地下水保护和风险防范措施。进一步优化重点污染防治区平面布置, 按照相关规范对重点污染防治区、一般污染防治区等采取分区防渗措施, 防止地下水污染。落实项目环境风险防范措施, 确保安全生产, 防止因事故导致环境污染。

(七) 项目建成后, 报告表预测本项目新增主要污染物总量指标: COD: 1.3643t/a、NH<sub>3</sub>-N: 0.0682t/a、TP: 0.0136 t/a、SO<sub>2</sub>: 0.24t/a、VOCs: 0.1628t/a、氮氧化物: 1.122t/a、颗粒物: 1.9389t/a。

三、其他有关要求

(一) 项目开工建设前，应依法完备行政许可相关手续

(二) 项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，按规定程序实施竣工环境保护验收。

(三) 项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、工艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。自环评批复文件批准之日起,如工程超过 5 年未开工建设，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

表五 验收监测质量保证及质量控制

1、质量控制和质量保证

(1) 监测质量保证和质量控制按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(2) 现场采样和测试均严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行了详细的记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因也作了详细说明。

(3) 验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，优先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是生态环境部推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定，符合采样要求。

(4) 验收监测采样和分析人员，均获得环境监测资质合格证，持证上岗。

(5) 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制：采样器在进场前对气体分析、采样器流量计等均进行校核。

(6) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

(7) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）。

(8) 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制：分析时使用的声级计经计量部门检定、并在有效期内，测定前后对噪声仪进行了校正，测定前后声级≤0.5dB(A)。

(9) 采样记录及分析结果：验收监测的采样记录及分析测试结果，均按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行了三级审核。

2、监测方法及仪器

监测方法及仪器信息见下表。

表 5-1 有组织废气监测方法、使用仪器及检出限 单位：mg/m<sup>3</sup>

监测项目	监测方法	使用仪器及编号	检出限
油烟	固定污染源废气 油烟和油雾的测定 红外分光光度法 HJ 1077-2019	GH-800 红外测油仪、XSJS-005	0.1mg/m <sup>3</sup>
二氧化硫	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	ZR-3260D 低浓度自动烟尘烟气综合测试仪、XSJS-022-14、XSJS-101-02	3mg/m <sup>3</sup>
氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014		3mg/m <sup>3</sup>
烟气中含氧量	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996		/
非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	GC4000A 型气相色谱仪 XSJS-002	0.07mg/m <sup>3</sup>

烟气黑度	污染源监测 测烟望远镜法 《空气和废气监测分析方法》第四版 国家环境保护总局（2003年）	QT201 林格曼测烟望远镜 XSJS-033-03	/
硫酸雾	固定污染源废气 硫酸雾的测定 离子色谱法 HJ 544-2016	YC3000 离子色谱仪 XSJS-058-01	0.2mg/m <sup>3</sup>
低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	MS105DU 十万分之一天平、 HHSJ-FX-002	1.0mg/m <sup>3</sup>
排气参数	固定污染源排气中颗粒物测定与 气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	EM-3088 2.0 智能烟尘烟气分析仪、 HHSJ-CY-040	/

表 5-2 无组织废气监测方法、使用仪器及检出限 单位：mg/m<sup>3</sup>

监测项目	监测方法	使用仪器及编号	检出限
总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	QUINTIX 35-1CN 十万分之一天平、XSJS-054	7μg/m <sup>3</sup>
非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	GC4000A 型气相色谱仪、XSJS-002	0.07mg/m <sup>3</sup>
硫酸雾	固定污染源废气 硫酸雾的测定 离子色谱法 HJ 544-2016	YC3000 离子色谱仪 XSJS-058-01	0.005mg/m <sup>3</sup>
氨	环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 533-2009	UV-1600 型紫外可见分光光度计 XSJS-018-02	0.01mg/m <sup>3</sup>
二氧化硫	环境空气 二氧化硫的测定 甲醛吸收-副玫瑰苯胺分光光度法 HJ 482-2009 及其修改单		0.007mg/m <sup>3</sup>
氮氧化物	环境空气 氮氧化物（一氧化氮和二氧化氮）的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法 HJ 479-2009 及其修改单		0.005mg/m <sup>3</sup>

表 5-3 噪声监测方法及使用仪器

监测项目	监测方法	使用仪器及编号
工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008 环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ 706-2014	AWA5688 声级计 XSJS-063-23 AWA6022A 声校准器 XSJS-064-23

表 5-4 废水监测方法及使用仪器

监测项目	监测方法	使用仪器及编号	检出限
pH	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	86031 多参数测试仪、XSJS-100-07	/
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89	FA2004N 万分之一电子天平、XSJS-024	4mg/L
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	/	4mg/L
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量（BOD <sub>5</sub> ）的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	SPX-80 生化培养箱 multi 3510 溶解氧仪 XSJS-062 XSJS-042-02	0.5mg/L
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	UV-1600 紫外可见分光光度计、XSJS-018-02	0.025mg/L

总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-89		0.01mg/L
总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解-紫外分光光度法 HJ 636-2012		0.05mg/L
石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	GH-800 红外测油仪	0.06mg/L
动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	GH-800 红外测油仪	0.06mg/L
阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB 7494-87	UV-1600 型紫外可见分光光度计 XSJS-018-02	0.05mg/L
铝	水质 32 种元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 HJ 776-2015	ICP-5000 电感耦合等离子体发射光谱仪 XSJS-104-02	0.009mg/L
氟化物	水质 无机阴离子 (F <sup>-</sup> 、Cl <sup>-</sup> 、NO <sub>2</sub> <sup>-</sup> 、Br <sup>-</sup> 、NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> 、PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> 、SO <sub>3</sub> <sup>2-</sup> 、SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> ) 的测定 离子色谱法 HJ 84-2016	CIC-D100 离子色谱仪、HHSJ-FX-050	0.006mg/L

### 3、监测单位能力情况

四川锡水金山环保科技有限公司成立于 2017 年 12 月 8 日，注册地位于成都高新区天虹路 3 号 A 幢第四层，法人代表为任昱轩。经营范围包括：一般项目：环境保护监测；生态资源监测；生态环境监测及检测仪器仪表销售；生态环境材料销售；环保咨询服务；环境保护专用设备销售；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；计量技术服务。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）许可项目：室内环境检测；检验检测服务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）。

四川环华盛锦环境检测有限公司成立于 2018 年 9 月 4 日，注册地位于成都市成华区龙潭工业园成宏路 72 号 1 号楼 13 层 1302 室，法人代表为杨文。经营范围包括：一般项目：环境保护监测；生态资源监测；土地调查评估服务；环保咨询服务；噪声与振动控制服务；工程和技术研究和试验发展；工程管理服务；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）许可项目：建设工程质量检测；水利工程质量检测；室内环境检测；辐射监测；职业卫生技术服务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）。



## 表六 验收监测内容

根据项目实际污染物排放情况，本次验收监测委托四川锡水金山环保科技有限公司及四川环华盛锦环境检测有限公司对项目废气、废水、厂界噪声进行了检测。

### 一、噪声监测

本次监测项目、监测点位及监测频次见表 6-1，检测布点图详见附图 3。

表 6-1 噪声监测内容及频次

监测类别	监测点位	监测项目	监测频次
噪声	1# 项目厂界东侧外 1m 处	工业企业厂界环境噪声	检测 2 天； 昼间、夜间各 1 次
	2# 项目厂界南侧外 1m 处		
	3# 项目厂界西侧外 1m 处		
	4# 项目厂界北侧外 1m 处		

### 二、废气监测

本次废气检测项目、检测点位及检测频次见表 6-2、6-3，检测布点详见附图 3。

表 6-2 有组织废气监测内容及频次

监测点位	监测项目	监测频次
1# 固化废气排放口	二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃、烟气黑度	监测 2 天； 3 次/天
2# 酸洗废气排放口	硫酸雾	监测 2 天； 3 次/天
3# 食堂油烟排放口	油烟	监测 2 天； 5 次/天

表 6-3 无组织废气监测内容及频次

监测点位	监测项目	监测频次
1# 项目厂界北侧外 2# 项目厂界西南侧外 3# 项目厂界南侧外 4# 项目厂界东南侧外	总悬浮颗粒物、氨、二氧化硫、氮氧化物、硫酸雾、非甲烷总烃	检测 2 天； 3 次/天

### 三、废水监测

表 6-4 废水监测内容及频次

监测点位	监测项目	监测频次

1# 污水处理站排污口	pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、阴离子表面活性剂、石油类、动植物油类、铝	检测 2 天； 4 次/天
-------------	--	------------------

#### 四、固废处置检查

本项目运营期产生的固废有一般固废和危险废物。项目生活垃圾统一收集后交由环卫部门清运；喷粉粉尘经收集后厂家回收；不合格半成品及边角料收集后全部外售；废 RO 膜由原厂家回收利用；废包装袋及木纹转印废纸收集暂存后可回收利用的外卖废品回收站，不可回收利用的与生活垃圾一并处理；食堂餐厨垃圾及食堂隔油池废油脂：收集后有资质单位统一处置；污水处理站污泥：由环卫转运处置。厂区一般固废分类收集暂存于一般固废暂存间。喷粉前处理废槽渣槽液、维修废机油分类桶装收集、包装废桶（脱脂剂、钝化剂等）、废活性炭收集后暂存于危废暂存间内定期交有资质单位处置。废含油抹布和手套未分类收集的，豁免与生活垃圾混合后由环卫部门收集处置。项目各项固废落实了环评的处置要求，固废得到了妥善处置，去向明确。

## 表七 验收监测结果

### 一、验收监测期间生产工况记录

2024年3月21日-3月22日四川锡水金山环保科技有限公司，2024年4月11日~4月12日四川环华盛锦环境检测有限公司对四川省皇佳蓝卡铝业有限公司年产30000吨铝合金节能型材项目进行了采样监测。监测期间该项目正常运行。

### 二、验收监测结果

#### 1、废气

##### (1) 有组织废气

根据四川锡水金山环保科技有限公司《监测报告》（锡环监字（2024）第0321301号）及四川环华盛锦环境检测有限公司《检测报告》（环盛检字（2024）第04-059号），本项目竣工环境保护设施验收监测期间，有组织废气检测结果见表7-2、7-3、7-4：

表7-2 有组织废气监测结果表

监测点位	采样日期	监测项目	监测结果				标准限值	
			第一次	第二次	第三次	平均值		
1# 固化废气排放口 (高度 15m)	3月21日	二氧化硫	烟气中含氧量 (%)	20.1	20.3	20.1	20.2	/
			标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	13170	12622	14070	13287	/
			排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	未检出	未检出	未检出	未检出	/
			折算浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	未检出	未检出	未检出	未检出	200
			排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/
	3月22日		烟气中含氧量 (%)	20.3	20.2	20.0	20.2	/
			标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	13456	13960	13320	13579	/
			排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	未检出	未检出	未检出	未检出	/
			折算浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	未检出	未检出	未检出	未检出	200
			排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/
1# 固化废气排放口 (高度 15m)	3月21日	氮氧化物	烟气中含氧量 (%)	20.1	20.3	20.1	20.2	/
			标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	13170	12622	14070	13287	/
			排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	未检出	未检出	未检出	未检出	/

	3月22日		折算浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	未检出	未检出	未检出	未检出	300
			排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/
			烟气中含氧量 (%)	20.3	20.2	20.0	20.2	/
			标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	13456	13960	13320	13579	/
			排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	未检出	未检出	未检出	未检出	/
			折算浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	未检出	未检出	未检出	未检出	300
	3月21日	非甲烷总烃	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	13564	13659	13843	13689	/
			排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.28	1.68	1.67	1.54	60
			排放速率 (kg/h)	1.74×10 <sup>-2</sup>	2.29×10 <sup>-2</sup>	2.31×10 <sup>-2</sup>	2.11×10 <sup>-2</sup>	3.4
	3月22日	非甲烷总烃	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	13792	13273	12901	13322	/
			排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.57	1.66	1.54	1.59	60
			排放速率 (kg/h)	2.17×10 <sup>-2</sup>	2.20×10 <sup>-2</sup>	1.99×10 <sup>-2</sup>	2.12×10 <sup>-2</sup>	3.4
	3月21日	烟气黑度 (级)		<1	<1	<1	/	/
	3月22日			<1	<1	<1	/	/
2# 酸洗废气排放口 (高度 15m)	3月21日	硫酸雾	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	7052	7084	6909	7015	/
			排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	2.83	3.04	2.76	2.88	45
			排放速率 (kg/h)	2.00×10 <sup>-2</sup>	2.15×10 <sup>-2</sup>	1.91×10 <sup>-2</sup>	2.02×10 <sup>-2</sup>	1.5
	3月22日		标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	6804	6947	7130	6960	/
			排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	2.79	2.65	2.54	2.66	45
			排放速率 (kg/h)	1.90×10 <sup>-2</sup>	1.84×10 <sup>-2</sup>	1.81×10 <sup>-2</sup>	1.85×10 <sup>-2</sup>	1.5

表 7-3 有组织废气检测结果

监测点位	采样日期	监测频次	监测项目	监测结果			
				标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放浓度均 值 (mg/m <sup>3</sup> )
3# 食堂油烟 排放口 (高度 15m)	3月21日	第一次	油烟	7010	0.6	0.38	0.38
		第二次		6924	0.6	0.38	
		第三次		6852	0.6	0.37	

		第四次		7023	0.6	0.38	0.39
		第五次		6799	0.6	0.37	
	3月22日	第一次		6977	0.6	0.38	
		第二次		6813	0.6	0.37	
		第三次		6691	0.7	0.43	
		第四次		6862	0.6	0.37	
		第五次		7087	0.6	0.39	
最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )							2.0
饮食业油烟监测期间运行参数表							
排气罩投影面积 (m <sup>2</sup> )			6.0				
基准灶头数 (个)			5.5				
净化设施型号			油烟净化器				

表 7-4 有组织废气监测结果表

检测点位	采样日期 (2024 年)	检测项目		检测结果				标准限值	结果评价
				第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值		
1# (DA002)	4月11日	标干流量 (Nm <sup>3</sup> /h)		17080	17324	17243	/	/	/
		低浓度颗粒物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.3	1.2	1.5	1.3	30	符合
	4月12日	标干流量 (Nm <sup>3</sup> /h)		17258	17660	17501	/	/	/
		低浓度颗粒物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.8	1.4	1.6	1.6	30	符合

由表 7-2、表 7-3、表 7-4 可知，有组织废气监测中，1#非甲烷总烃监测结果均满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表 3 中涉及有机溶剂生产和使用的其它行业标准限值要求；1#二氧化硫、氮氧化物、颗粒物监测结果均满足《关于印发〈四川省工业炉窑大气污染综合治理实施清单〉的通知》(川环函〔2019〕1002 号)中标准限值要求；2#硫酸雾监测结果均满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 中其它二级标准限值要求；3#油烟监测结果均满足《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB 18483-2001)表 2 中标准限值要求。

## (2) 无组织废气

根据四川锡水金山环保科技有限公司《监测报告》(锡环监字(2024)第 0321301 号)，

本项目竣工环境保护设施验收监测期间，无组织废气检测结果见表 7-5：

表 7-5 无组织废气检测结果表

监测点位	采样日期	监测项目	单位	监测结果			标准限值
				第一次	第二次	第三次	
1# 项目厂界北侧外	3月21日	总悬浮颗粒物	μg/m <sup>3</sup>	200	185	195	1000
2# 项目厂界西南侧外				280	271	289	
3# 项目厂界南侧外				329	339	328	
4# 项目厂界东南侧外				262	260	249	
1# 项目厂界北侧外	3月22日			189	173	188	
2# 项目厂界西南侧外				285	269	278	
3# 项目厂界南侧外				317	325	310	
4# 项目厂界东南侧外				249	259	241	
1# 项目厂界北侧外	3月21日	氨	mg/m <sup>3</sup>	0.03	0.04	0.03	1.5
2# 项目厂界西南侧外				0.03	0.03	0.04	
3# 项目厂界南侧外				0.03	0.05	0.06	
4# 项目厂界东南侧外				0.06	0.04	0.03	
1# 项目厂界北侧外	3月22日			0.05	0.04	0.05	
2# 项目厂界西南侧外				0.05	0.04	0.04	
3# 项目厂界南侧外				0.05	0.04	0.04	
4# 项目厂界东南侧外				0.04	0.04	0.07	
1# 项目厂界北侧外	3月21日	二氧化硫	mg/m <sup>3</sup>	0.010	0.012	0.013	0.40
2# 项目厂界西南侧外				0.016	0.014	0.015	
3# 项目厂界南侧外				0.011	0.013	0.016	
4# 项目厂界东南侧外				0.015	0.013	0.015	
1# 项目厂界北侧外	3月22日			0.013	0.011	0.010	
2# 项目厂界西南侧外				0.016	0.018	0.013	
3# 项目厂界南侧外				0.017	0.016	0.014	
4# 项目厂界东南侧外				0.013	0.017	0.019	
1# 项目厂界北侧外	3月21日	氮氧化物	mg/m <sup>3</sup>	0.015	0.016	0.016	0.12
2# 项目厂界西南侧外				0.020	0.019	0.018	
3# 项目厂界南侧外				0.015	0.017	0.019	

4# 项目厂界东南侧外				0.018	0.016	0.018	
1# 项目厂界北侧外	3月22日	氮氧化物	mg/m <sup>3</sup>	0.016	0.015	0.014	0.12
2# 项目厂界西南侧外				0.020	0.022	0.016	
3# 项目厂界南侧外				0.020	0.019	0.017	
4# 项目厂界东南侧外				0.016	0.020	0.023	
1# 项目厂界北侧外	3月21日	硫酸雾	mg/m <sup>3</sup>	0.134	0.136	0.139	1.2
2# 项目厂界西南侧外				0.168	0.193	0.189	
3# 项目厂界南侧外				0.169	0.171	0.185	
4# 项目厂界东南侧外				0.146	0.149	0.139	
1# 项目厂界北侧外	3月22日	非甲烷总烃	mg/m <sup>3</sup>	0.160	0.151	0.152	
2# 项目厂界西南侧外				0.169	0.156	0.154	
3# 项目厂界南侧外				0.176	0.181	0.169	
4# 项目厂界东南侧外				0.149	0.143	0.145	
1# 项目厂界北侧外	3月21日	非甲烷总烃	mg/m <sup>3</sup>	0.20	0.24	0.22	2.0
2# 项目厂界西南侧外				0.72	0.87	0.69	
3# 项目厂界南侧外				0.43	0.52	0.46	
4# 项目厂界东南侧外				0.41	0.57	0.51	
1# 项目厂界北侧外	3月22日	非甲烷总烃	mg/m <sup>3</sup>	0.27	0.22	0.33	
2# 项目厂界西南侧外				0.77	0.81	0.76	
3# 项目厂界南侧外				0.45	0.37	0.50	
4# 项目厂界东南侧外				0.44	0.49	0.46	

由表 7-5 可知，验收监测期间，无组织废气监测中，氨监测结果均满足《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 中二级新扩改建标准限值要求；非甲烷总烃监测结果均满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 5 中其他标准限值要求；其余项目监测结果均满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中其它无组织排放标准限值要求。

## 2、噪声

根据四川锡水金山环保科技有限公司《监测报告》（锡环监字（2024）第 0321301 号），本项目竣工环境保护设施验收监测期间，噪声监测结果见表 7-6：

表 7-6 噪声监测结果表

监测日期	监测点位	监测时间	监测结果 dB(A)	标准限值 dB(A)
3月21日	1# 项目厂界东侧外 1m 处	16:01-16:06 (昼)	59	昼间≤65 夜间≤55
		22:03-22:08 (夜)	50	
	2# 项目厂界南侧外 1m 处	16:11-16:16 (昼)	60	
		22:15-22:20 (夜)	48	
	3# 项目厂界西侧外 1m 处	16:23-16:28 (昼)	58	
		22:29-22:34 (夜)	49	
	4# 项目厂界北侧外 1m 处	16:34-16:39 (昼)	58	
		22:45-22:50 (夜)	47	
3月22日	1# 项目厂界东侧外 1m 处	14:40-14:45 (昼)	60	
		22:14-22:19 (夜)	49	
	2# 项目厂界南侧外 1m 处	14:53-14:58 (昼)	58	
		22:30-22:35 (夜)	50	
	3# 项目厂界西侧外 1m 处	15:05-15:10 (昼)	57	
		22:44-22:49 (夜)	48	
	4# 项目厂界北侧外 1m 处	15:18-15:23 (昼)	59	
		22:58-23:03 (夜)	49	

由表 7-6 可知，验收监测期间，噪声监测中，各点位昼夜间噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准限值要求。

### 3、废水

根据四川锡水金山环保科技有限公司《监测报告》（锡环监字（2024）第 0321301 号），本项目竣工环境保护设施验收监测期间，废水监测结果见表 7-7、表 7-8：

表 7-7 污水监测结果表

监测点位	采样日期	监测项目	单位	监测结果				标准限值
				第一次	第二次	第三次	第四次	
1# 污水处理站排污口	3月21日	pH	无量纲	7.9	7.4	7.7	7.3	6-9
		化学需氧量	mg/L	224	251	233	225	500
		五日生化需氧量	mg/L	64.3	68.8	66.0	63.8	300



		悬浮物	mg/L	23	22	20	21	200
		氨氮	mg/L	2.68	2.48	3.07	3.18	30
		总磷	mg/L	0.82	0.87	0.78	0.79	5
		总氮	mg/L	4.12	4.42	4.37	4.71	40
		阴离子表面活性剂	mg/L	未检出	未检出	未检出	未检出	20
		石油类	mg/L	未检出	未检出	未检出	未检出	20
		动植物油类	mg/L	0.42	0.38	0.37	0.36	100
		铝	mg/L	0.134	0.138	0.138	0.132	3.0
1# 污水处理站排污口	3月22日	pH	无量纲	7.7	7.1	7.8	7.5	6-9
		化学需氧量	mg/L	216	231	227	234	500
		五日生化需氧量	mg/L	62.4	68.9	64.1	61.9	300
		悬浮物	mg/L	22	25	23	20	200
		氨氮	mg/L	2.62	2.80	2.40	2.96	30
		总磷	mg/L	0.87	0.84	0.77	0.81	5
		总氮	mg/L	4.37	3.98	4.22	3.78	40
		阴离子表面活性剂	mg/L	未检出	未检出	未检出	未检出	20
		石油类	mg/L	未检出	未检出	未检出	未检出	20
		动植物油类	mg/L	0.37	0.36	0.39	0.38	100
		铝	mg/L	0.134	0.141	0.148	0.137	3.0

表 7-8 污水监测结果表

检测点 位	采样日期 (2024 年)	检测项目	检测结果					标准 限值	结果 评价
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	均值		
1# (DW001)	4月11日	氟化物	7.68	7.67	7.70	7.67	7.68	20	符合
	4月12日	氟化物	7.66	7.68	7.69	7.62	7.66	20	符合

由表 7-7、7-8 可知，验收监测期间，污水监测中，悬浮物、氨氮、总磷、总氮监测结果均

满足《园区污水处理站设计进水指标》中标准限值要求；pH、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、石油类、动植物油类、氟化物监测结果均满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中其他三级标准限值要求；铝能满足《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008）表 2 中标准限值要求。

#### 4、固废

本项目运营期产生的固废有一般固废和危险废物。项目生活垃圾统一收集后交由环卫部门清运；喷粉粉尘经收集后厂家回收；不合格半成品及边角料收集后全部外售；废RO膜由原厂家回收利用；废包装袋及木纹转印废纸收集暂存后可回收利用的外卖废品回收站，不可回收利用的与生活垃圾一并处理；食堂餐厨垃圾及食堂隔油池废油脂：收集后有资质单位统一处置；污水处理站污泥：由环卫转运处置。厂区一般固废分类收集暂存于一般固废暂存间。喷粉前处理废槽渣槽液、维修废机油分类桶装收集、包装废桶（脱脂剂、钝化剂等）、废活性炭收集后暂存于危废暂存间内定期交有资质单位处置。废含油抹布和手套未分类收集的，豁免与生活垃圾混合后由环卫部门收集处置。项目各项固废落实了环评的处置要求，固废得到了妥善处置，去向明确。

### 三、总量控制指标

#### （1）环评及批复要求

废气：VOCs：0.1628t/a、SO<sub>2</sub>：0.24t/a、NO<sub>x</sub>：1.122t/a、颗粒物：1.9389t/a。

废水：COD：1.3643t/a、NH<sub>3</sub>-N：0.0682t/a、TP：0.0136t/a。

#### （2）排污许可

四川省皇佳蓝卡铝业有限公司已填报，并取得排污许可证（许可证编号：91511422MA6B3AP00W001P）。

## 表八 环境管理执行情况检查

### 1、环保审批手续及“三同时”执行情况

2023年9月编制了《四川省皇佳蓝卡铝业有限公司年产30000吨铝合金节能型材项目环境影响报告表》，并于2023年9月25日取得眉山市彭山生态环境局关于《四川省皇佳蓝卡铝业有限公司年产30000吨铝合金节能型材项目环境影响报告表的批复》（眉市环建彭〔2023〕13号），同意项目实施建设，该项目环评、环保手续齐全。

本项目环评设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，符合“三同时”要求。

### 2、环保治理设施的完成、运行、维护情况检查

项目环保设施正常运行，常规检修、日常保养、维护均由四川省皇佳蓝卡铝业有限公司负责。

### 3、环境保护档案管理情况检查

与项目有关的各项环保档案资料（例如：环评报告表、环评批复和文件）均由公司办公室管理，负责登记归档并保管。

### 4、环境保护制度的建立和执行情况检查

公司建立健全了比较完备的相应环保设施运行、维护制度，将责任具体化，公司环保负责人随时对环保设施进行监督管理，发现问题及时整改，确保环保设施的正常运行。

环保设施按照操作规程和运行管理条例进行日常使用、保养和维护检修。

### 5、建设和试生产期间问题调查

经调查，本项目在建设期和试生产期间，未发生污染事件，未接到扰民投诉。

### 6、总量控制

#### （1）环评及批复要求

根据项目环评及批复知，项目总量控制指标为：

废气：VOCs：0.1628t/a、SO<sub>2</sub>：0.24t/a、NO<sub>x</sub>：1.122t/a、颗粒物：1.9389t/a。

废水：COD：1.3643t/a、NH<sub>3</sub>-N：0.0682t/a、TP：0.0136t/a。

#### （2）排污许可

四川省皇佳蓝卡铝业有限公司已填报，并取得排污许可证（许可证编号：

91511422MA6B3AP00W001P)。

### 7、环评批复要求落实情况

本项目与环评报告及批复要求对比可知：项目实际建设中均按环评报告要求进行了建设，项目在建设过程中没有发生重大变动，施工及运营期已采取的环境保护措施与环境保护主管部门审批要求《眉市环建彭〔2023〕13号》的对比情况详见下表 8-1。

表 8-1 环保措施与环评批复落实情况调查表

序号	环评、环评批复环保措施	实际落实情况	落实情况
1	必须贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，打足项目环保资金，落实公司内部的环境管理部门、人员和管理制度等工作。加强施工期环境管控，确保各项环保措施得到有效落实，采取有效措施减轻或消除施工期废水、废渣、噪声、扬尘等对周围环境的影响。	经调查，项目施工期严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，打足项目环保资金，落实公司内部的环境管理部门、人员和管理制度等工作。落实了各项环保措施，采取了有效措施减轻或消除施工期废水、废渣、噪声、扬尘等对周围环境的影响。	已落实
2	严格按照报告表要求，落实并优化大气污染防治措施卧喷车间喷粉粉尘采用引风机微负压抽风+旋风布袋除尘系统净化后无组织排放，卧喷车间固化有机废气采用集气罩+喷淋塔+二级活性炭吸附后由 15m 高排气筒(P1)排放，卧喷车间天然气燃烧废气由 15m 排气筒(P1)排放，酸洗废气采用吸气管道+碱液喷淋塔后由 15m 排气筒(P2)排放，木纹转印车间和挤压车间天然气采用低氮燃烧装置燃烧后尾气无组织排放，模具氮化废气进入水处理装置处理后无组织排放。食堂油烟采用油烟净化器处理后引至屋顶排放。严格落实控制及减少废气无组织排放的各项措施，加强管理，确保无组织废气达标排放。	经调查，严格按照报告表要求，落实并优化大气污染防治措施卧喷车间喷粉粉尘采用引风机微负压抽风+旋风布袋除尘系统净化后无组织排放，卧喷车间固化有机废气采用集气罩+喷淋塔+二级活性炭吸附后由 15m 高排气筒(P1)排放，卧喷车间固化天然气燃烧废气由 15m 排气筒(P1)排放，酸洗废气采用吸气管道+碱液喷淋塔后由 15m 排气筒(P2)排放，木纹转印车间和挤压车间天然气采用低氮燃烧装置燃烧后尾气无组织排放，模具氮化废气进入水处理装置处理后无组织排放。食堂油烟采用油烟净化器处理后引至屋顶排放。严格落实控制及减少废气无组织排放的各项措施，加强管理，确保无组织废气达标排放。	已落实

3	严格按照报告表要求,落实项目水污染防治措施。厂区修建污水处理站,废水经污水处理站预处理后进入园区污水管网排入园区污水处理厂处理达标后排入毛河。	经调查,本项目严格按照报告表要求,落实项目水污染防治措施。厂区修建污水处理站,废水经污水处理站预处理后进入园区污水管网排入园区污水处理厂处理达标后排入毛河。	已落实
4	按照报告表要求,落实项目噪声防治措施。生产设备均置于厂房内、选择低噪声设备、冷却塔设置消能设施、风机进出风口加装消声器、厂房隔声、设备基础减振污水泵地理等降噪措施,确保项目噪声厂界达标。	按照报告表要求,落实项目噪声防治措施。生产设备均置于厂房内、选择低噪声设备、冷却塔设置消能设施、风机进出风口加装消声器、厂房隔声、设备基础减振污水泵地理等降噪措施,确保项目噪声厂界达标。	已落实
5	严格按照报告表要求,落实和优化固体废物污染防治措施,根据国家有关规定,按照“减量化、资源化、无害化”原则,加强对各种固体废弃物(特别是危险废物)收集、暂存、转运、处置,防止二次污染。	严格按照报告表要求,落实和优化固体废物污染防治措施,根据国家有关规定,按照“减量化、资源化、无害化”原则,加强对各种固体废弃物(特别是危险废物)收集、暂存、转运、处置,防止二次污染。	已落实
6	落实报告表要求的地下水保护和风险防范措施。进一步优化重点污染防治区平面布置,按照相关规范对重点污染防治区、一般污染防治区等采取分区防渗措施,防止地下水污染。落实项目环境风险防范措施,确保安全生产,防止因事故导致环境污染。	落实报告表要求的地下水保护和风险防范措施。进一步优化重点污染防治区平面布置,按照相关规范对重点污染防治区、一般污染防治区等采取分区防渗措施,防止地下水污染。落实项目环境风险防范措施,确保安全生产,防止因事故导致环境污染。	已落实
7	项目建成后,报告表预测本项目新增主要污染物总量指标: COD: 1.3643t/a、NH <sub>3</sub> -N: 0.0682t/a、TP: 0.0136 t/a、SO <sub>2</sub> : 0.24t/a、VOCs: 0.1628t/a、氮氧化物: 1.122t/a、颗粒物: 1.9389t/a。	项目建成后,报告表预测本项目新增主要污染物总量指标: COD: 1.3643t/a、NH <sub>3</sub> -N: 0.0682t/a、TP: 0.0136 t/a、SO <sub>2</sub> : 0.24t/a、VOCs: 0.1628t/a、氮氧化物: 1.122t/a、颗粒物: 1.9389t/a。	已落实

## 表九 验收监测结论

### 一、污染物监测、调查结论

#### 1、废气

经调查，项目施工期未发生大气污染事故。

验收监测期间，有组织废气监测中，非甲烷总烃监测结果均满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表3中涉及有机溶剂生产和使用的其它行业标准限值要求；二氧化硫、氮氧化物、颗粒物监测结果均满足《关于印发〈四川省工业炉窑大气污染综合治理实施清单〉的通知》（川环函〔2019〕1002号）中标准限值要求；硫酸雾监测结果均满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中其它二级标准限值要求；3#油烟监测结果均满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）表2中标准限值要求。

#### 2、噪声

经调查，项目施工期无噪声扰民投诉。

验收监测期间，噪声监测中，各点位昼夜间噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中3类标准限值要求。

#### 3、废水

经调查，项目施工期未发生水体污染事故。

经调查，验收监测期间，污水监测中，悬浮物、氨氮、总磷、总氮监测结果均满足《园区污水处理站设计进水指标》中标准限值要求；pH、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、石油类、动植物油类、氟化物监测结果均满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4中其他三级标准限值要求；铝能满足《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008）表2中标准限值要求。

#### 4、固废

经调查，项目施工期未遗留固废环境问题。

本项目运营期产生的固废有一般固废和危险废物。项目生活垃圾统一收集后交由环卫部门清运；喷粉粉尘经收集后厂家回收；不合格半成品及边角料收集后全部外售；废RO膜由原厂家回收利用；废包装袋及木纹转印废纸收集暂存后可回收利用的外卖废品回收站，不可回收利用的与生活垃圾一并处理；食堂餐厨垃圾及食堂隔油池废油脂：收集后由有资质单位统一处置；污水处理站污泥：由环卫转运处置。

厂区一般固废分类收集暂存于一般固废暂存间。喷粉前处理废槽渣槽液、维修废机油分类桶装收集、包装废桶（脱脂剂、钝化剂等）、废活性炭收集后暂存于危废暂存间内定期交有资质单位处置。废含油抹布和手套未分类收集的，豁免与生活垃圾混合后由环卫部门收集处置。项目各项固废落实了环评的处置要求，固废得到了妥善处置，去向明确。

## 5、总量控制指标

（1）环评及批复要求

废气：VOCs：0.1628t/a、SO<sub>2</sub>：0.24t/a、NO<sub>x</sub>：1.122t/a、颗粒物：1.9389t/a。

废水：COD：1.3643t/a、NH<sub>3</sub>-N：0.0682t/a、TP：0.0136t/a。

（2）排污许可

四川省皇佳蓝卡铝业有限公司已填报，并取得排污许可证（许可证编号：91511422MA6B3AP00W001P）。

## 二、结论

综上所述，四川省皇佳蓝卡铝业有限公司“年产30000吨铝合金节能型材项目”审查、审批手续完备。环保设施及措施已基本按照环评要求建成和运行，未发生重大变动，污染物排放达标，固废处置得当，环保管理制度健全，建议通过环境保护验收。

## 三、建议

（1）进一步加强环保设施的运行管理、维护，保证环保设施运行效率和处理效果的可靠性、稳定性，确保污染物稳定达标排放，避免事故排放。

（2）规范和完善危险废物管理，及时转运处置。

## 建设项目工程竣工环境保护验收登记表

填表单位（盖章）：四川省皇佳蓝卡铝业有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	年产 30000 吨铝合金节能型材项目				项目代码	2104-511422-04-01-592301		建设地点	四川彭山经济开发区产业大道 48 号			
	行业类别（分类管理名录）	“二十九、有色金属冶炼和压延加工业”中“65 有色金属压延加工 325”中“全部” “三十、金属制品业”中“67 金属表面处理及热处理加工”中“其他”				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心 经度/纬度	东经 103 度 48 分 26.932 秒， 北纬 30 度 13 分 5.835 秒			
	设计生产能力	年产 20000 吨铝合金节能型材				实际生产能力	年产 20000 吨铝合金节能型材		环评单位	眉山宏德环境技术有限公司			
	环评文件审批机关	眉山市彭山生态环境局				审批文号	眉市环建彭[2023]13 号		环评文件类型	报告表			
	开工日期	2023 年 10 月				竣工日期	2023 年 12 月		排污许可证申领时间	/			
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/		本工程排污许可证编号	91511422MA6B3AP00W001P			
	验收单位	四川省皇佳蓝卡铝业有限公司				环保设施监测单位	四川锡水金山环保科技有限公司 四川环华盛锦环境检测有限公司		验收监测时工况	/			
	投资总概算（万元）	15000				环保投资总概算（万元）	1200		所占比例（%）	8.00			
	实际总投资（万元）	12000				实际环保投资（万元）	1200		所占比例（%）	10.00			
	废水治理（万元）	200	废气治理（万元）	600	噪声治理（万元）	300	固体废物治理（万元）	43	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	57	
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/		年平均工作时间	245				
运营单位	四川省皇佳蓝卡铝业有限公司				运营单位 社会统一信用代码（或组织机构代码）	91511422MA6B3AP00W		验收时间	2024 年 5 月				
污染物排放达 标与总量控制 （工业建设项目 目详填）	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际排放浓度 (2)	本期工程允许排放浓度 (3)	本期工程产生量 (4)	本期工程自身削减量 (5)	本期工程实际排放量 (6)	本期工程核定排放总量 (7)	本期工程“以新带老”削减量 (8)	全厂实际排放总量 (9)	全厂核定排放总量 (10)	区域平衡替代削减量 (11)	排放增减量 (12)
	废水												
	化学需氧量						1.3643	1.3643			1.3643		
	氨氮						0.0682	0.0682			0.0682		
	废气												
	二氧化硫						0.16	0.16			0.24		
	烟尘						1.2926	1.2926			1.9389		
	工业粉尘												
	氮氧化物						0.748	0.748			1.122		
	与项目有关的其他特征污染物	VOCs						0.1122	0.1122			0.1628	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升